



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Hadice, koncovky, příslušenství

Stroje, Nástroje, Příslušenství



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Kompletace - armování hydraulických hadic-díleňské vybavení

Profesionální vybavení + práce profesionálů = excelentní výrobek
Vybavení dílny-profesionální pracoviště pro kompletaci (armování) hadic

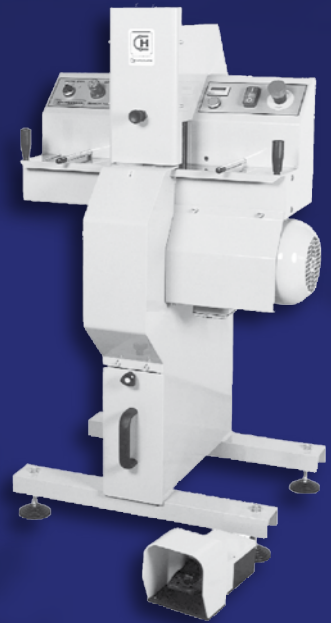
Kompletování hadic se musí řídit a provádět v souladu se všemi standardy EN/ISO, které se této činnosti týkají a dále musí i vyhovovat požadavkům příslušných odborných společností.

Splnění požadavku bylo zajištěné, jen když Evropská výrobní divize hadic vybere, vyvine a zajišťuje výrobu úplného kompletu strojů a nástrojů pro kompletaci hadic.

Vyvinutý komplet strojů a nástrojů zajišťuje nejen bezpečnou práci, ale i efektivní produkci i při volitelném stupni technologické vybavenosti.

Parkrimp technologie pro kompletaci hadic vyvinutá firmou Parker je všeobecně považována za nejjednodušší, snadno zvládnutelný, současně i nejpřesnější a nejspolehlivější systém ve svém oboru.

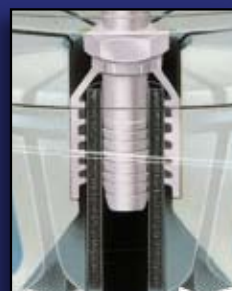
Vybavení pracoviště - dílny obsahuje vhodné stroje pro řezání hadic, jejich přesné značení, zalisování koncovek, zkoušky kompletů a jejich čištění. Všechny doporučené stroje a nástroje vyvinuté a dodávané firmou Parker sledují jeden cíl, tj. zajištění bezpečné a spolehlivé funkce kompletů.



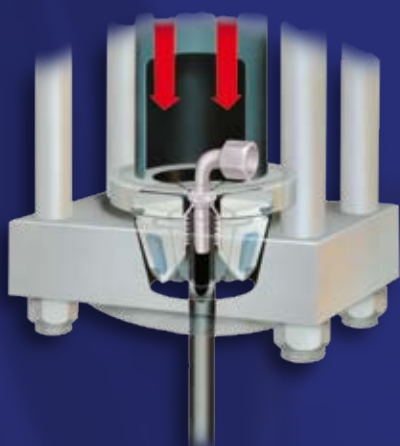
Parkrimp® No-Skive

Kompletace hadic na profesionální úrovni

- Žádné odstraňování-ořezávání pláště hadice
- Pouhé zalisování jednodílné koncovky
- Parkalign polohuje správně a přesně koncovku v lisovadle -čelistech
- Rychlá a jednoduchá montáž bez nastavování stroje
- Přenosný stroj pro opravy na potřebném místě
- Splňuje bezpečnostní předpisy EN



Parkalign®
Lisovadlo s dorazem pro založení koncovky zajišťuje vždy její přesné vystředění a optimální polohování.



Perfektně vzájemně přizpůsobená sada

Kompletní sestava z jedné ruky *No-Skive* hadice, *No-Skive* koncovka, lis s nástroji a pohonem, okamžitě kdekoliv použitelná a se zárukou po celém světě.



Barevně odlišené sady lisovadel v jednom kompletu

Přímé přiřazení podle lisovací tabulky se zaručeným zalisováním v uzavřeném kruhu, bez jakéhokoliv nastavování. Správný rozměr po zalisování je dosažen pouhým zasunutím lisovadel (matrice) do bloku (patrice).



Obsah

Stroje

MiniKrimp	Ea-1
KarryKrimp® 1 – Lis kompletace hadic 82	Ea-2
KarryKrimp® 2 – Lis kompletace hadic 85	Ea-3
PHastkrimp® – Lis kompletace hadic 89	Ea-4
Parkrimp® 2 – Hydraulický lis kompletace hadic	Ea-5
Příslušenství pro KarryKrimp® 1 a KarryKrimp® 2	Ea-6
Parkrimp® – Lisovadla	Ea-7
Řezačka hadic EM 10.P	Ea-8
Řezačka hadic TH 3-2-12VDC	Ea-9
Řezačka hadic TH 3-2	Ea-10
Řezačka hadic TH 3-3	Ea-11
Řezačka hadic TH 3-13	Ea-12
Řezačka hadic TH 3-14	Ea-13
Řezačka hadic TH 3-15	Ea-14
Značkovací přístroj TH4-7, TH4-8	Ea-15
Ruční značkovací přístroj TH4-4 U	Ea-16
Přístroj na čištění TH6-6	Ea-17
Přípravek pro čištění TH6-7	Ea-17
Montážní olej Parker	Ea-18
Montážní přístroj	Ea-18
Push-Lok montážní olej H896137	Ea-18
Houba k naolejování TH11-3	Ea-18
Zkušební stav hadic TH5-3	Ea-19
Naviják hadic TH7-12	Ea-20
Naviják hadic TH7-13	Ea-20
Naviják hadic TH7-14	Ea-21
Naviják hadic TH7-15	Ea-21

Příslušenství

Dělené příruby	Eb-1
O-kroužky-těsnění	Eb-2–Eb-3
Svorky hadic se šnekovým převodem a šroubem se zářezem	Eb-4–Eb-5
Dutý šroub	Eb-6
SG spirálový chránič hadice drátěný	Eb-7
AG spirálový chránič hadice páskový	Eb-8
AS/PS Partek páskový chránič hadice	Eb-9
FS-F ohnivzdorná trubka	Eb-10
HG/PG-chránič hadice páskový a drátěný PG-ParCoil	Eb-11
WKS gumový chránič proti přeražení hadice	Eb-12

Montážní návody

KarryKrimp® 1	Ec-1
KarryKrimp® 2 a PHastkrimp®	Ec-2
Parkrimp® 2	Ec-3

Tabulky pro zalisování

MiniKrimp® – serie 26, 46 a 48	Ed-1–Ed-2
KarryKrimp® 1 – serie 26, 46 a 48	Ed-3–Ed-4
KarryKrimp® 2 a PHastkrimp® – serie 26, 46, 48, 70, 71, 73, 78, 79	Ed-5–Ed-7
Parkrimp® 2 – serie 26, 46, 48, 70, 71, 73, 78, 79, S6	Ed-8–Ed-11

Parker Hannifin nepřijímá žádnou odpovědnost za tiskové chyby a omyly.

MiniKrimp®**Lis pro kompletaci - armování hadic malých velikostí až do max. rozměru -8****Významné vlastnosti:**

- Vybaven ručním čerpadlem používá se pro servis hadic
- Ideální pro pojízdnou dílnu, servisní vůz, malém dílny a servisní stanice
- Ideální pro práce v terénu, snadno přenosný
- Zalisovává pryžové hadice s výztuží jedním, či dvěma ocelovými oplety, nebo textilními oplety od velikosti -4 až do velikosti -8

**Technická data/objednací znak:**

Čas zalisování:	20 vteřin
Rozměry:	L 127 mm x W 178 mm x H 394 mm
Váha:	16 kg

Stroj

Obj. znak: 94C-001-PFD

Lisovadla:

Stříbrná (silver) **Obj. znak: 82C-R01-PFD**Černá (black) **Obj. znak: 82C-R02**

Černá lisovadla nejsou zahrnuta do základního vybavení.

Žádáme objednat zvlášť!

Příslušenství

MiniKrimp-tuhý převozní kontejner

Obj. znak: 025077-PFD

Opěra pro pracovní stabilitu stroje

Obj. znak: 015306

Montážní kus pro uchycení ve svěráku

Obj. znak: 015307

Skládací stojan

Obj. znak: 94C-MKS2Minikrimp tuhý
převozní kontejner

Opěra pro stabilitu

Montážní kus
do svěráku

Skládací stojan

Základní oblasti použití

Lis MiniKrimp má všechno to co potřebujete pro zalisování (armování) pryžových hadic od velikosti -4 až do velikosti -8

Omezení použití

Stroj není vhodný pro multispirální hadice a dvoudílné koncovky.

Není vhodný pro běžnou výrobu (armování) hadic velikosti -12 a velikosti -16.

Koncovky sérií

HPDE: 26, 43, 46, 48

PFDE: 55, 56, 58, 91N, EH

Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

KarryKrimp 1 - Lis kompletace hadic

Přenosný lis kompletace hadic s opletem

Významné vlastnosti:

- Zalisovává (armuje) hadice s výztuží jedním či dvěma ocelovými oplety, nebo textilními oplety od velikosti -4 až do velikosti -20
- Ideální pro práce v terénu, snadno přenosný
- Používá se pro servis hadic, je vybaven ručním čerpadlem, nebo čerpadlem s pneumohydraulickým pohonem, či elektromotorem



Technická data/objednací znak:

KarryKrimp 1 s ručním čerpadlem,
propojením hadic a 2ma lisovadly
Rozměry: H 686 mm x W 380 mm x D 305 mm
Váha: 23 kg

Obj. znak: 82CE-061

KarryKrimp 1 s elektrohydraulickým čerpadlem
(82CE-0AP), propojením hadic a 2ma lisovadly
Váha: 27 kg

Obj. znak: 82CE-003

Machine Váha: 18 kg

Obj. znak: 82C-061
(pro lis bez čerpadla)

Lisovadla:

Stříbrná (silver) **Obj. znak: 82C-R01**

Černá (black) **Obj. znak: 82C-R02**

Hadice s vybavením

Obj. znak: 82C-00L

Místa použití

Malé výrobní dílny, opravny,
vozidla servisní služby

Omezení použití

*Není vhodný pro multispirální hadice,
či dvoudílné koncovky a není použitelný
pro armování koncovek z nerezové oceli*

Koncovky sérií

HPDE: 26, 43, 46, 48

PFDE: 55, 56, 58, 91N, EH

KarryKrimp 2 - Lis kompletace hadic

Přenosný lis kompletace hadic s opletovou a spirální výztuží

Významné vlastnosti:

- Zalisovává (armuje) hadice s výztuží jedním a dvěma ocelovými oplety, nebo textilními oplety až do velikosti -20 s výztuží třemi ocelovými oplety až do velikosti -16
4SP multispirální hadice až do velikosti -16
4SH multispirální hadice až do velikosti -16
- Snadno přenosný pro práce v exteriéru
- Používá se pro servis hadic s ručním čerpadlem, s čerpadlem s pohonem pneumohydraulickým, nebo s elektromotorem



Technická data/objednací znak:

Lis pro kompletaci hadic (armování) vybavený spojovací hadicí, rychlospojkou, 2ma lisovadly, samostatným stojanem.

Rozměry stroje (lisu): H 762 mm x B 356 mm x T 381 mm

Váha včetně ručního čerpadla: 58 kg
Váha bez ručního čerpadla: 46 kg

Stroj

Obj. znak: 85CE-061

(pro lis s ručním čerpadlem)

Obj. znak: 85C-061

(pro lis bez ručního čerpadla)

Obj. znak: 85CE-003

(pro lis s pneumohydraulickým čerpadlem)

Lisovadla:

Stříbrná (silver) **Obj. znak: 85C-R01**

Černá (black) **Obj. znak: 85C-R02**

Místa použití

Malé výrobní dílny, opravny, vozidla servisní služby

Omezení použití

Není vhodný pro multispirální hadice velikostí -20, -24 a 32.

Není určen pro dvoudílné koncovky.

Zalisovává (armuje) jak ocelové, tak nerezové koncovky

Koncovky sérií

HPDE: 26, 43, 46, 48, 70, 71, 73, 78

PFDE: 55, 56, 58, 91N, EH

PHastkrimp® – Lis kompletace hadic

Rychlý dílenský lis pro hadice s oplety a multispirální hadice

Významné vlastnosti

- K zalisování koncovek hydraulických hadic s 1 a 2 ocelovými- nebo textilními oplety do max. rozměru -20 (DN 32)
3 ocelovými oplety hadic typu „Compact-Hadice“ do rozměru -16 (DN 25)
4SP multispirální hadice rozměru -16 (DN 25)
4SH a 6-ti vrstvé multispirální hadice do rozměru -16 (DN 25)
- Dodávka kompletní, včetně hydraulického agregátu 400 V, bez olejové náplně



Technická data/objednávací znak

Hydraulický agregát:	3,0 kW 34,5 MPa
Elektrické připojení:	400 V / 16 A / 50 Hz
Rozměry:	H 1477 mm x B 866 mm x D 1298 mm
Váha:	249 kg, bez olejové náplně 289 kg, včetně olejové náplně

PHastkrimp:

Obj. znak: 89CE- 061

s hydraulickým agregátem, ale bez lisovadel v provedení stolním

Pressring silber (lisovací kroužek stříbrný):

Obj. znak: 85C-R01

Pressring schwarz (lisovací kroužek černý):

Obj. znak: 85C-R02

Místa použití

Oprávněnské a servisní dílny, z důvodu zvýšené rychlosti lisování (v 1. stupni lisování a vratném pohybu), vhodné pro malé série

Omezení použití

Není určeno pro multispirální hadice rozměrů -20, 24 a 32 (DN 32, DN 40 a DN 50) a pro dvoudílné koncovky

Koncovky série

HPDE: 26, 43, 46, 48, 70, 71, 73, 78

PFDE: 55, 56, 58, 91N, EH

Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Parkrimp® 2 – hydraulický lis koncovek hadic

Dílenský lis pro všechny hadice Parkrimp *No-Sliver*
od rozměru -4 až po rozměr -32 (DN 06 až DN 50)

Významné vlastnosti:

- K zalisování koncovek hydraulických hadic s 1 a 2 ocelovými nebo textilními oplety až do rozměru -32 (DN 50)
3 ocelové oplety hadic typu - Compact Hadice do rozměru -16 (DN25)
4 spirální ocelové oviny multispirálních hadic až do rozměru -32 (DN 50)
6 spirální ocelové oviny multispirálních hadic až do rozměru -32 (DN 50)
- Dodávka kompletní, včetně hydraulického agregátu pro napětí 400 V



Technická data/objednací znak:

Hydraulický agregát:	3,0 kW 34,5 MPa
Elektrické připojení:	400V/16 A/50Hz
Rozměry:	H 1130 mm x W 490 mm x D 820 mm
Váha:	včetně obalu: 392 kg
	nebalený, bez olejové náplně: 342 kg

Parkrimp 2
s hydraulickým agregátem, bez
lisovadel v provedení na stůl.

Obj. znak: 83CE-083U

Hydraulický agregát

Obj. znak: 83CE-380U

Místa použití:

Oprárenské dílny a servisní služby
Výroba malých sérií

Koncovky série

HPDE: 26, 43, 46, 48, 70, 71, 73, 78, 79, S6
PFDE: 55, 56, 58, 91N, EH

Všechny položky v platném ceníku tučně vytištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

příslušenství pro KarryKrimp® 1 a KarryKrimp® 2

Pro nasazení do provozu KarryKrimp 1 lis kompletace hadic

Ruční čerpadlo 82C-2HP

Pracovní tlak: max. 70 MPa
 Rozměry: L 530 mm x W 121 mm x H 178 mm
 Váha: 4,1 kg
 Hydraulický olej: HLP32 - 1222 ccm
 Síla na páce: 42 kg

Obj. znak: 82C-2HP



Hydraulické čerpadlo poháněné pneumaticky 82CE-0AP (Airhydraulik)

Pracovní tlak: max. 70 MPa při 0,4 až 0,7 MPa
 Připojení hydrauliky
 (hadice s koncovkou): 3/8-18NPTF vnitřní
 Připojení tlakového vzduchu: 1/4-18NPTF vnitřní
 Rozměry: L 395 mm x B 148 mm x H 145 mm
 Váha: 5,3 Kg

Obj. znak: 82CE-0AP



Pro nasazení do provozu KarryKrimp 1 a KarryKrimp 2 lis kompletace hadic

Ruční čerpadlo 85CE-0HP

Pracovní tlak: max. 70 MPa
 Rozměry: L 539 mm x B 147 mm x H 151 mm
 Váha: 10,9 kg
 Objem nádržky: 2294 ccm
 Síla na páce: 47 kg

Obj. znak: 85CE-0HP



Čerpadlo s elektromotorem 82CE-0EP

Pracovní tlak: 70 MPa mit 0,7 MPa mit 3/2
 ručním rozvaděčem
 Rozměry: L 244 mm x B 244 mm x H 362 mm
 Váha: 10 kg
 Objem nádržky: 1900 ccm
 Elektrické připojení: 230V / 1 fáze 50/60 Hz; 10A

Obj. znak: 82CE-0EP



Turbo pneumatické čerpadlo 85C-0AP

Pracovní tlak: 70 MPa
 Rozměry: L 320 mm x B 200 mm x H 267 mm
 Váha: 5,4 kg
 Objem nádržky: 2250 ccm
 Tlakové připojení: 1/4-18NPTF vnitřní

Obj. znak: 85C-0AP



Hadice 82C-00L

Hadice pro ruční a pneumatický pohon
 Délka: 1830 mm
 Připojení: 1. 3/8-18NPT vnější
 rychlospojka 3/8 palce
 Pracovní tlak: max. 70,0 MPa

Obj. znak 82C-00L



Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu.
 Technické změny vyhrazeny.

Parkrimp® – Lisovadla

Barevně označená-kódovaná Parkrimp lisovadla

- Výměna všech 8 segmentů lisovadla probíhá v jednom kroku
- Chybné zalisování je vyloučeno
- 8 lisovacích segmentů zaručuje kruhové zalisování



Odkaz: Věnujte prosím pozornost montážnímu návodu v tomto katalogu.
Lisovadla s doplňkovým znakem H jsou použita pro určité metrické a stupňovité koncovky, aby se umožnilo vkládání a vyjímání koncovek před a po zalisování.
Lisovadla 80C-xx mají 8 segmentů a jsou spojeny v jeden integrální celek.
Lisovadla 83C-xx jsou stejně tak 8 segmentová, ale jsou pospojována po 4 segmentech ve dvou dílech. Vyjimky tvoří: 83C-D06, -D08, -D10, -D12, -D16

Hadice D.I.	Lisovadla	Obj. znak										
		rozměr	DN	Serie 26	Serie 43	Serie 46	Serie 48	Serie 70	Serie 71	Serie 73/78/79	Serie S6	Serie 76
-4	6	červená	80C-E04	80C-A04	80C-B04	80C-C04						
-5	8	fialová	80C-E05	80C-A05	80C-B05	80C-C05						
-6	10	žlutá	80C-E06	80C-A06	80C-B06	80C-C06	83C-D06	83C-D06				
-8	12	modrá	80C-E08	80C-A08	80C-B08	80C-C08	83C-D08	83C-D08				
-10	16	oranžová	80C-E10	80C-A10	80C-B10	80C-C10	83C-D10	83C-D10				
-12	20	zelená	80C-E12	80C-A12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-D12	83C-L12 nebo 80C-L12			83C-U12
-16	25	černá	80C-E16	80C-A16 nebo 83C-A16H*	80C-B16	80C-C16 nebo 83C-C16H*	83C-D16 nebo 83C-D16H	83C-D16 nebo 83C-D16H	83C-L16 nebo 80C-L16			83C-U16
-20	32	bílá	83C-E20	80C-A20 nebo 83C-A20H*	80C-B20	80C-C20 nebo 83C-C20H*	83C-D20 nebo 83C-D20H*	83C-D20 nebo 83C-D20H*	83C-L20			
-24	40	červená	83C-E24	83C-A24*		83C-C24	83C-D24	83C-D24	83C-L24			
-32	50	zelená	83C-E32	83C-A32*		83C-C32		83C-D32	83C-L32	83C-L32		

Všechny položky v platném ceníku tučně vytištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Řezačka hadic EM 10.P

Významné vlastnosti:

- K řezání hydraulických hadic s jedním ocelovým opletem do rozměru -16 (DN25) s dvěma ocelovými oplety do rozměru -12 (DN20)
- Tento stroj může být upnut na pracovním stole nebo ve svěráku
- Řezací kotouč je chráněn oboustranným krytem
- Stroj je doplňkově vybaven bezpečnostním vypínačem



Technická data/objednávací znak

Elektromotor:	Ruční kotoučová pila - motor 230 V 50/60 Hz, 900 W, 4400 1/min
Kotoučový nůž:	160 x 2,5 x 20 mm (HSS)
Rozměry:	L 360 mm x W 340 mm x H 310 mm
Váha:	6,9 kg
Elektrická izolace:	Elektrické krytí podle VDE KI.II 0740
Odrušení:	podle VDE 0875

Stroj

Obj. znak: EM 10.P

Řezací kotouč hladký:

Obj. znak: TM 160 x 2,5 x 20

Místa použití

Oprávněnské dílny a malé servisní vozy ve spojení s KarryKrimp 1 a MiniKrimp, rychlý servis hadic Parker.

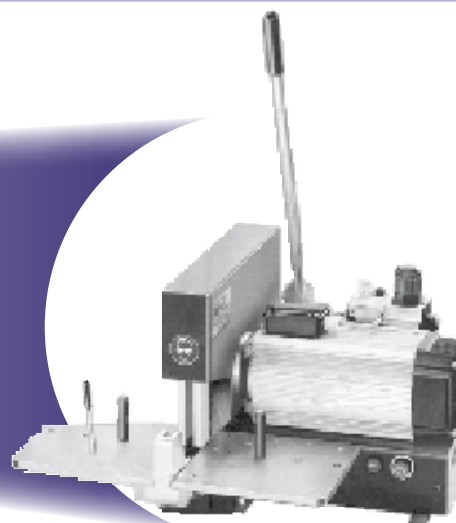
Omezení použití

Není určen pro řezání multispirálních hadic a průmyslových hadic velkých rozměrů.

Řezačka hadic TH 3-2-12VDC

Významné vlastnosti

- Řeže hydraulické hadice s:
 - 1 a 2 ocelovými nebo textilními oplety do rozměru -20 (DN 32)
 - 4 oviny ocelovým drátem multispirálních hadic do rozměru -16 (DN 25) - v malém množství !
- Pro mobilní servisní služby, Rychlý servis hadic Parker (12 V motor)



Technická data/objednací znak

Rozměry: L 650 mm x B 420 mm x H 300 mm
(s ruční pákou H = 1050 mm)

Váha: 50 kg

Stroj

Obj. znak: TH3-2-12VDC

Řezací kotouč hladký: 275 mm x 3 mm x 30 mm

Obj. znak: T891179

Místa použití

Mobilní servisní služby, rychlý servis hadic Parker, servisní vozy – určeno především pro použití na místě oprav.

Omezení použití

Není určeno pro trvalé řezání všech typů hydraulických hadic. Používejte jen pro servisní služby.

Řezačka hadic TH 3-2



Významné vlastnosti:

- Stroj určen pro řezání hydraulických hadic: s 1 a 2 drátovými- nebo textilními oplety do rozměru - 32 /DN50) a multispirálních hadic se 4 oviny ocelovým drátem do rozměru -20 (DN32)
- Oboustranný kryt kotouče zaručuje bezpečnost obsluhy
- Stroj je opatřen brzdou doběhu motoru

Technická data/objednací znak

Elektromotor: 400 V - 3,5 kW - 50 Hz - 16 A
 Rukáv pro odsávání: 50 mm vnější průměr
 Rozměry: L 540 mm x B 400 mm x H 300 mm
 (s ruční pákou H 750 mm)

Váha: 45 kg
 Dodávka stroje s kotoučem.

Stroj

Obj. znak: TH3-2

Řezací kotouč hladký: 275 mm x 3 mm x 30 mm

Obj. znak: T891179

Místa použití

Určen pro malé výrobní dílny kompletace hadic a malosériovou výrobu.

Omezení použití

Není určen pro řezání multispirálních hadic se 4 nebo 6 ocelovými oplety v rozměrech -24 a -32 (DN 40 a DN 50)

Řezačka hadic TH 3-3

Hlavní použití

- K řezání hydraulických hadic s:
1 a 2 ocelovými- nebo textilními oplety do rozměru - 32 (DN50), multispirální hadice 4 ovinové ocelovým drátem do rozměru -32 (DN 50) a 6 ovinové ocelovým drátem do rozměru -20 (DN 32).
- Oboustranný kryt kotouče zaručuje bezpečnou manipulaci na stroji během celého procesu dělení
- Stroj je opatřen brzdou doběhu motoru



Technická data/objednací znak

Elektromotor: 400 V - 3,7 kW - 50 Hz - 16 A

Rukáv pro odsávání: 50 mm AD

Rozměry: H 370 mm x B 650 mm x D 580 mm
(s ruční pákou H 1050 mm)

Váha: 75 kg

Dodávka stroje s hladkým kotoučem.

Stroj

Obj. znak: TH3-3

Řezací kotouč hladký: 350 mm x 3 mm x 30 mm

Obj. znak: T891180

Pilový kotouč: 350 mm x 3 mm x 30 mm

Obj. znak: T905871

Místa použití

Dílny pro kompletaci hadic a servis malosériová výroba

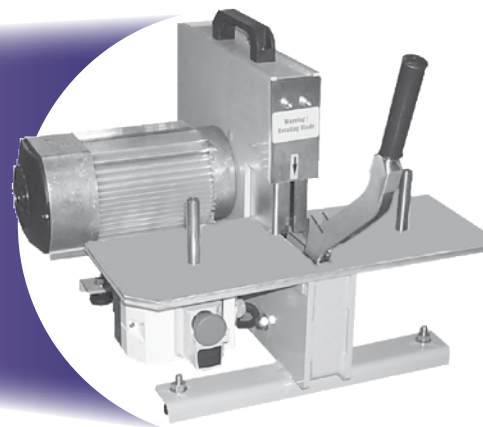
Omezení použití

Řezání vícespirálních hadic velkých rozměrů se 6 ovinů ocelovým drátem snižuje značně životnost řezacího kotouče.

Řezačka hadic TH 3-13

Významné vlastnosti:

- 3 varianty elektromotorů : 12 V, 230 V nebo 400 V
- Stroje s motory 230 V a 400 V jsou určeny k řezání hydraulických hadic s 1 a 2 oplety ocelovými či textilními do rozměru -32 (DN 50), multispirální hadice se 4 oviny ocelovým drátem do rozměru -20 (DN 32)
- Stroj s motorem 12 V je vhodný k řezání hydraulických hadic s 1 či 2 ocelovými nebo textilními oplety do rozměru -20 (DN 32), vícespirální hadice se 4 oviny ocelovým drátem až do rozměru -12 (DN 20)
- Robustní konstrukce, lehké ovládání, jednoduchá obsluha
- Instalovaný vývod pro odsávání



Technická data/objednávací znak

Max. vnější průměr hadice:	80 mm
Výkon motoru: 12V/230V/400V	1,1/2,2/3,0 kW
Elektromotor 3 fáze:	230/400V/16A/50Hz
Elektromotor 1 fáze :	230V/16A/50Hz
Elektromotor 12 V:	12V
Otáčky:	2880 1/min
Vnější průměr kotouče:	300 mm
Vnitřní průměr kotouče:	50 mm
Odsávání - vnější průměr :	63 mm AD
Barva:	stříbrošedá
Rozměry:	L 450 mm x B 400 mm x H 430 mm
Váha:	45 kg

Dodávka stroje s hladkým kotoučem.

Stroj 400 V 3-Phasen (fázový)

Obj. znak: TH3-13-3PH

Stroj 230 V 1-Phase (fázový)

Obj. znak: TH3-13-1PH

Stroj 12 V

Obj. znak: TH3-13-12V

Řezací kotouč hladký: 300 mm x 3 mm x 50 mm

Obj. znak: TH3-13-BS

Pilový kotouč: 300 mm x 3 mm x 50 mm

Obj. znak: TH3-13-BT

Místa použití

Malé dílny a servisní vozy, rychlý servis hadic Parker.

Omezení použití

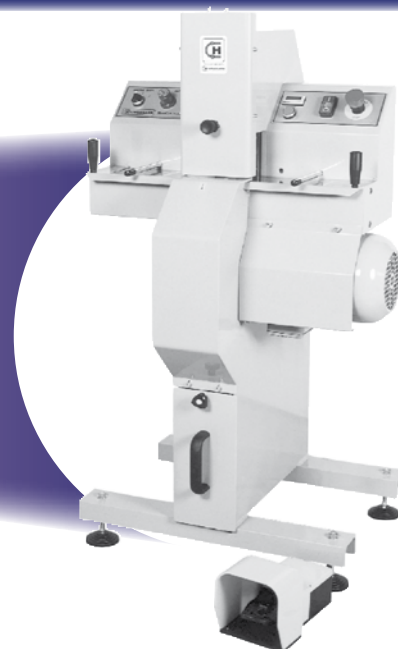
Výkonnost řezání jednotlivých strojů je závislá na jejich výkonu (12V,230V, 400V). Při použití 12 V stroje, dejte pozor na specifické požadavky na vozidlo!

Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Řezačka hadic TH 3-14

Významné vlastnosti:

- Tento stroj je přednostně využíván k řezání hydraulických hadic s: 1 a 2 vrstvami ocelových drátěných, či textilních opletů do rozměru - 32 (DN 50), multispirálních hadic se 4 oviny ocelovým drátem do rozměru -32 (DN 50) nebo 6 oviny ocelovým drátem do rozměru -20 (DN 32)
- Velmi dobře zajištěná bezpečnost práce stroje díky promyšleným bezpečnostním krytům a přípravkům
- Řezaná hadice je vkládaná do otvoru k nástroji zepředu
- Pomocí volby tří přednastavitelných rychlostí řezání je zamezeno přehřívání, případně natavování řezacího kotouče



Technická data/objednací znak

Max. vnější průměr hadice:	80 mm
Elektromotor:	5,5 kW
Napětí:	230/400V/16A/50Hz
Otáčky:	2850 1/min
Vnější průměr řezacího kotouče:	400 mm
Vnitřní průměr řezacího kotouče:	50 mm
Tlakové připojení vzduchu:	min. 6,0 bar
Počítadlo:	od 0 do 9999 kusů.
Rukáv pro odsávání:	vnější průměr 100 mm
Barva:	stříbrošedá
Rozměry:	L 700 mm x B 600 mm x H 1300 mm

Dodávka stroje s hladkým kotoučem.

Stroj 400 V 3 fázový

Obj. znak: TH3-14-3PH

Řezací kotouč hladký, Standard: 400 mm x 4 mm x 50 mm

Obj. znak: TH3-14-BS

Pilový kotouč: 400 mm x 4 mm x 50 mm

Obj. znak: TH3-14-BT

Místa použití

Dílny pro kompletaci hadic pro sériovou výrobu a pro oblast servisu. Přednostně může být využíván pro velké průměry.

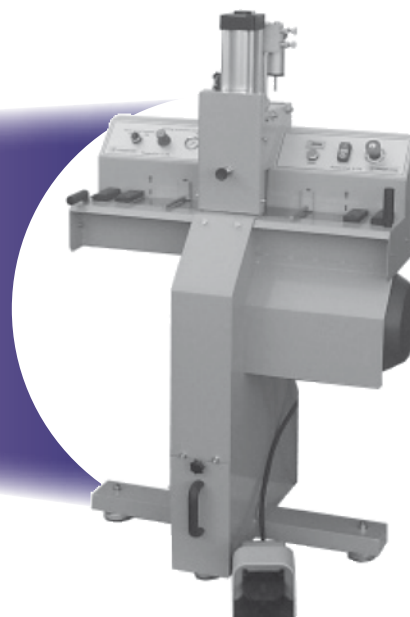
Omezení použití

Multispirální hadice se 4 nebo 6 oviny velkých světlostí – rozměrů -24 nebo -32 (DN 40 nebo DN 50)

Řezačka hadic TH 3-15

Významné vlastnosti

- Stroj je určen k řezání hydraulických hadic se: 1,2 a 3 ocelovými či textilními oplety až do rozměru -40 (DN 63) multispirálními hadicemi s 4 či 6 oviny ocelovým drátem až do rozměru -32 (DN 50)
- Tento stroj je extrémně výkonný, hydraulicky a pneumaticky řízené zařízení na řezání hadic splňující nejvyšší nároky a určené pro sériovou výrobu.
- Řezaná hadice je vkládána zepředu
- Pro optimální řez ohne pneumatické zařízení hadici předem do správné polohy. Tři rozdílné přednastavitelné rychlosti řezání zajišťují optimální řez.



Technická data/objednávací znak

Max. vnější průměr hadice:	75 mm
Elektromotor:	7,5 kW
Napětí: fázové:	230/400V/25A/50Hz
Otáčky:	2850 1/min
Vnější průměr kotouče:	520 mm
Vnitřní průměr kotouče:	50 mm
Počítadlo:	od 0 do 9999 kusů
Rukáv pro odsávání:	100 mm
Barva:	stříbrošedá
Rozměry:	L 900 mm x B 645 mm x H 1150 mm
Váha:	210 kg

Dodávka stroje s hladkým kotoučem.

Stroj, motor 3 fázový, 400 V

Obj. znak: TH3-15-3PH

Řezací kotouč hladký: 520 mm x 4 mm x 38 mm

Obj. znak: TH3-15-BS

Pilový kotouč: 520 mm x 4 mm x 38 mm

Obj. znak: TH3-15-BTF

Pilový kotouč: 520 mm x 4 mm x 50 mm

Obj. znak: TH3-15-BTS

Adaptér-vložný kroužek pro řezací kotouč: 50 mm x 38 mm

Obj. znak: TH3-15-BAR

Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

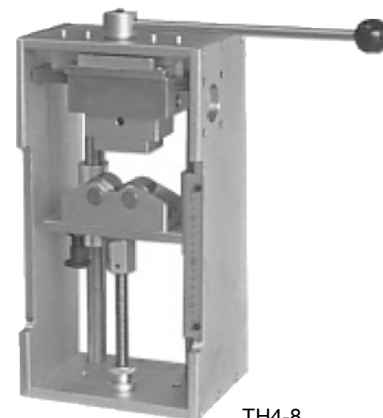
Přístroje pro značkování hadic TH4-7, TH4-8

Významné vlastnosti

- Ruční nebo pneumatická verze
- Použitelný pro značkování všech jedno – a dvoudílných koncovek hadic až do rozměru -32 (DN 50)

Místa použití

Malé dílny pro kompletace hadic, rychlý mobilní servis hadic Parker, servisní pracoviště



TH4-8

Technická data/objednací znak

Barva: stříbrné pozinkování

ruční verze: TH4-8

(bez adaptéru pro rychlou výměnu a držák typů)

Rozměry: L 500 mm x B 200 mm x H 500 mm

Váha: 28 kg

Obj. znak: TH4-8

pneumatický pohon: TH4-7

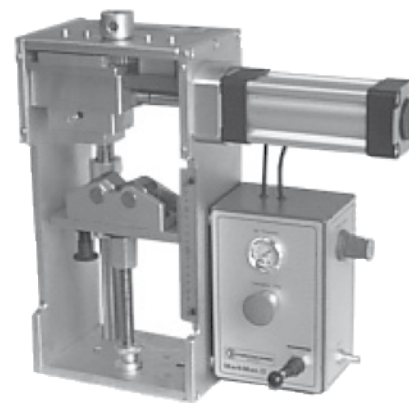
(bez adaptéru pro rychlou výměnu a držák typů)

Přívod tlakového vzduchu: min. 0,6 MPa

Rozměry: L 500 mm x B 380 mm x H 500 mm

Váha: 35 kg

Obj. znak: TH4-7



TH4-7

Krabička typů (box) 3 mm x 6 mm x 19 mm

Obj. znak: TH4-9

Držák typů dvouoddílový

Obj. znak: TH4-9-1

Adaptér pro rychlou výměnu držáku typů

Obj. znak: TH4-10

Obsah krabičky s typy:

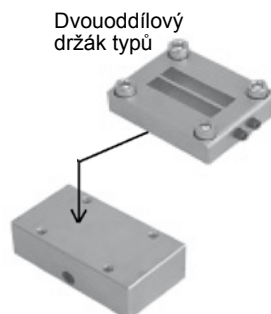
AAABBBCCDDEEEFFGGHHIIJJKK

LLLMMNNNOOOPPQQRRRSSSTT

UUUVVWXXYZ//...,11112222333344

44556667778889990000 a 20

prázdných znaků + zrcátko



Adaptér pro rychlou výměnu držáku typů



Krabička typů

Všechny položky v platném ceníku tučně vytištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Ruční značkovací přístroj TH4-4U

Významné vlastnosti

- Ruční značkovací přístroj pro značení pouzder koncovek pro jednodílné a dvoudílné hadicové koncovky
- Tento přístroj je určen pro značení hadicových koncovek až do rozměru 2 palce (DN 50)
- Trvalé a snadné značení v dílnách (provozech) provádějících zalisování koncovek na hadici (armování hadic)
- Držák typů je dvouřádkový a umožňuje tím do značení zahrnout i dodatečné informace na pozdru, nebo koncovce
- Nastavitelná markovací hlava s 11 znaky (pozicemi) na kolečku, může být dodána zvlášť jako volitelná výbava



Technická data/objednací znak

Plocha pro značení:	Průměr vnější
	AD 11,5 mm – 100 mm
Hloubka značení:	0,5 mm
Velikost znaků:	4 mm
Výška razicího znaku:	3 mm
Rozměry:	L 250 mm x W 340 mm x H 450 mm
Váha:	13 kg
Typ držáku znaků:	2 řádkový

Včetně značkovacího nástroje

Obj. znak: TH4-4U

Pouzdro s ocelovými razníky číslic a písmen, zrcátkem a pinsetou (kleštičkami).

Obj. znak: UPTS 100

Rychlovýměnný značkovací nástroj jednořádkový

Obj. znak: UPTH-11b-PW3

Volitelné vybavení

Držák znaků dvouřádkový

Obj. znak: UPTH-22b

Místa použití

Zákaznický servis kompletace hadic
Sklady Parker a servisní vozidla služby
zákazníkům
Dílny kompletace hadic u OEM zákazníků.



Značkovací nástroj UPTH-11b-PW3

Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Přístroj pro čištění hadic TH6-6

Významné vlastnosti

- Přístroj pro čištění hadic pro hadice a komplety hadic do maximálního rozměru -20 (DN 32)
- S tímto čistícím zařízením je možno dosáhnout tříd čistoty podle ISO 4406 úrovně 17/14.
- Přívod tlakového vzduchu: min. 0,7 MPa

Technická data/objednací znak

Rozměry: W 435 mm x B 960 mm x H 940 mm

Váha prázdného přístroje: 55 kg

Váha naplněného přístroje: 93 kg

Stroj

Obj. znak: TH6-6

Neutrální čistící přípravek (18 litrů v balení)

Obj. znak: H 899771

Filtrační set (bez filtr.vložky)

Obj. znak: H899959

Filtrační vložka-patrona 3 um

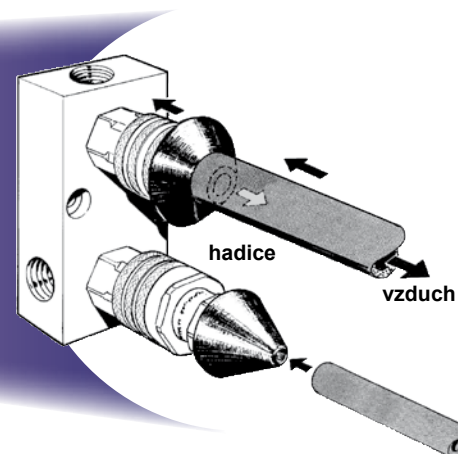
Obj. znak: 600.4



Přípravek umožňující čištění TH6-7

Významné vlastnosti

- Rychlý a jednoduchý systém pro čištění hadic a hadicových vedení tlakovým vzduchem
- Přípravek je dodáván se dvěma kusy umělohmotných trysek, rozměru -4 až -16 a rozměru -20 až -32 (DN 06 až DN 25 a DN 32 až DN 50)



Technická data/objednací znak

Tlakový vzduch: min. 0,6 MPa

Tlakové připojení: 1/2" BSP

Rozměry: L 120 mm x W 50 mm x H 100 mm

Váha: 0,3 kg

Přípravek pro čištění, kompletní

Obj. znak: TH6-7

Náhradní díl: tryska 30 mm

Obj. znak: TH6-7-30

Náhradní díl: tryska 55 mm

Obj. znak: TH6-7-55

Všechny položky v platném ceníku tučně vytištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Parker – montážní olej

Speciální olej pro montáž hadic, odolný tlaku a teplotě. Mazací a kluzný efekt tohoto oleje ulehčuje montáž hadic Parker typu No-Skive a No-Skive koncovek. Konce niplů se lehce natřou olejem a usnadní se tím jejich vsunutí do hadice.

1 litrová láhev

Obj. znak: Hoze Oil



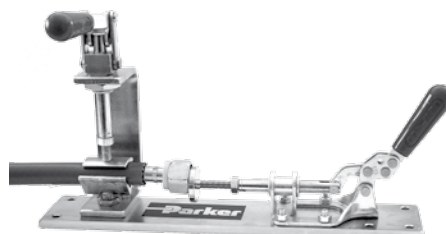
Montážní přístroj

Montážní přístroj pro nasouvání niplu umožňuje bezproblémovou montáž hadic Parker Push-Lok. Montáž probíhá s menším vynaložením sil, je-li hadice upnuta v prizma a koncovka nasouvána pomocí ruční páky s převodem.

Celková délka: 320 mm

Celková váha: 2,2 Kg

Obj. znak: 611050G



Montážní olej pro hadice Push-Lok

Olejevá vodní emulze pro snadnou montáž Parker Push-Lok hadic a koncovek. Tento olej se hodí výborně pro montáž všech typů Push-Lok hadic, zejména pro typy 830M, 837BM a 837PU. Tento olej je prost volných substancí poškozujících laky (Labs-free), které jsou částečně přítomné při zpracování gumy jako oddělovací činidla např. silikony.

1 litrová láhev

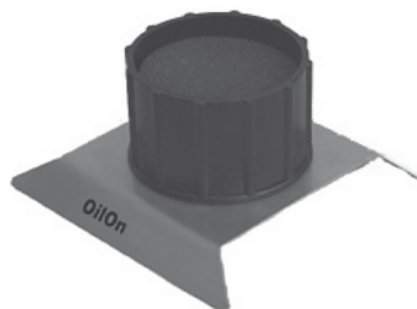
Obj. znak: H896137



Houba k naolejování TH11-3

Nejllepší způsob olejování koncovek. Usnadňuje montáž niplu a hadice. Houba nanáší účinně a stejnoměrně olej nebo emulzi na nipl.

Obj. znak: TH11-3



Všechny položky v platném ceníku tučně vtištěné jsou k dodání ze skladu. Technické změny vyhrazeny.

Zkušební stav (stolice) hadic TH5-3

Zkušební stav pro max. tlak 145 MPa

Významné vlastnosti

- Plně uzavřený prostor zkoušek
- Pojistný ventil - při otevření víka stavu okamžitě – do 0,1 vteřiny se automaticky sníží tlak
- Rychlé zaplnění a automatické odvzdušnění vzorku
- Silově vyvážené víko s bezpečnostními skly-průzory
- Zkušební médium, emulze voda-olej nepoškozující životní prostředí
- Jednoduché a bezproblémové ovládání



Technická data/objednací znak

Zkušební tlak:	12,0 - 145,0 MPa
Pohon:	multiplikátor tlaku
Připojení:	tlakový vzduch 7 bar, 800 l/min
Regulace tlaku:	automatická
Zkušební kapalina:	emulze pro zkoušky
Bezpečnostní – nouzové jistění:	ano
Objem nádržky:	100 litrů
Rozměry:	L 2030 mm x B 840 mm x H 1260 mm
Váha:	96 kg (bez náplně)
Se zkušebním médiem:	196 kg
Lakování:	RAL černá/stříbrná
Příslušenství:	návod k obsluze, sací filtr
	100 um, jednotka kontroly tlakového vzduchu

Zkušební stav

Obj. znak: TH5-3

Zkušební stav se záznamovou jednotkou pro
vystavení protokolu

Obj. znak: TH5-3-BM

HD set adaptérů

Obj. znak: 405.906

Ochrana proti korozi 10l

Obj. znak: H899770

Místa použití

- Pracoviště se sériovou výrobou - kompletací – armováním hadic a výkonná montážní a servisní pracoviště
- S tímto zařízením lze bez nebezpečí a efektivně provádět konečné zkoušky hydraulických hadicových vedení.
- Ke zkušebnímu stavu lze připojit záznamové zařízení pro vystavení protokolu o provedené zkoušce a jejich výsledcích – „Zkušební protokol“.

Omezení použití

Není přípustné provádět na zařízení zkoušky poruchovým tlakem! Stejně tak není přípustné zkoušet multispirální hadice se 6 oviny ocelovým drátem rozměru -32 (DN 50)

Hadicový naviják TH7-12

Významné vlastnosti

- 7 pater pro role hadic od rozměru -4 do rozměru -20 (DN 06 až DN 32)
- Každé patro vyjma spodního je výškově přestavitelné, což usnadňuje vkládání rolí

Technická data/objednací znak

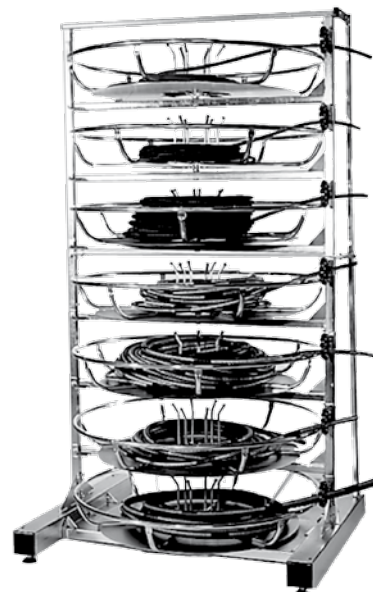
Max. zatížitelnost patra (role):	80 kg
Barva:	stříbrné pozinkování
Rozměry:	L 1270 mm x B 1000 mm x H 2230 mm
Váha:	148 kg

Rozměry role:

Max. vnitřní průměr:	1010 mm
Min. vnitřní průměr:	250 mm
Max. výška rolí:	300 mm

Naviják hadic:

Obj. znak: TH7-12



Místa použití

Ve výrobě hadic a pro servis a sériovou výrobu

Hadicový naviják TH7-13

Významné vlastnosti

- Hadicový naviják pro hydraulické hadice od rozměru -4 do rozměru -32 (DN 06 až DN 50)
- Přestavitelný naviják pro řezání hydraulických hadic, horizontální uspořádání.

Technická data/objednací znak

Max. zatížení:	500 kg
Barva:	stříbrné pozinkování
Rozměry:	L 1200 x B 1200 mm x H 830 mm
Váha:	40 kg

Rozměry talíře navijáku:

Vnitřní průměr:	150 mm
Vnější průměr:	500 mm (nastavitelný)

Hadicový naviják

Obj. znak: TH7-13



Místa použití

Ve výrobě hadic a servisech – a sériových výrobach

Všechny položky v platném ceníku tučně vytištěné jsou k dodání ze skladu. Technické změny vyhrazeny.

Hadicový naviják TH7-14

Horizontální, motoricky poháněný hadicový naviják

Významné vlastnosti

- Motoricky poháněný hadicový naviják pro hydraulické hadice od rozměru -4 do -16 (DN 06 do DN 25)
- Nastavitelná rychlost v obou směrech otáčení
- Ideální pro řezání dlouhých hadic, stejně tak pro odvíjení či navíjení hadicové metráže



Technická data/objednací znak

Elektromotor:	230V/10A/50Hz
Maximální zatížení:	500 kg
Barva:	stříbrně pozinkováno
Rozměry:	L 1200 mm x H 830 mm
Váha:	65 kg

Rozměry talíře navijáku:

Vnitřní průměr: 150 mm

Vnější průměr: 500 mm (stavitelný)

Hadicový naviják

Obj. znak: TH7-14

Místa použití

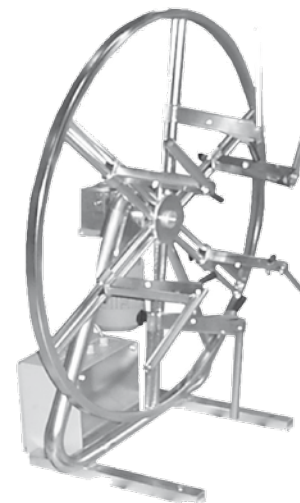
Ve výrobě hadic, kompletace hadic, pro servis a sériovou výrobu

Hadicový naviják TH7-15

Vertikální motoricky poháněný hadicový naviják

Významné vlastnosti

- Motoricky poháněný hadicový naviják pro hydraulické hadice od rozměru -4 do rozměru -20 (DN 06 až DN 32)
- Proměnná rychlost v obou směrech
- Ideální pro navíjení či odvíjení metráže hadicoviny
- Velmi lehké nakládání či skládání rolí



Technická data/objednací znak

Motor:	230V/10A/50Hz
Maximální zátěž:	100 kg
Barva:	stříbrně pozinkováno
Rozměry:	L 600 mm x H 1400 mm
Váha:	75 kg

Rozměry talíře navijáku:

Vnitřní průměr: 250 mm

Vnější průměr: 800 mm

Hadicový naviják

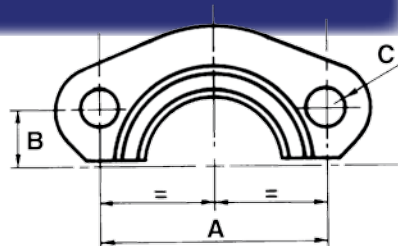
Obj. znak: TH7-15

Místa použití

Ve výrobě hadic, kompletace hadic, pro servis a sériovou výrobu.

Všechny položky v platném ceníku tučně vytištěné jsou k dodání ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Dělené příruby



FHS3 / M1H / 51H

SAE-dělené příruby (Code 61) - standardní - provedení ISO 6162

XXXX-XX-XX objednávací znak		Příruba			A	B	C	 Max. dynamický pracovní tlak MPa (psi)
Současný obj.znak	starý	DN	palec	rozměr	mm	mm	mm	
FHS32A3CX	M1H-8	13	1/2	-8	38,1	8,7	8,5	34,5 (5000)
FHS33A3CX	M1H-12	19	3/4	-12	47,6	11,1	10,5	34,5 (5000)
FHS34A3CX	M1H-16	25	1	-16	52,4	13,1	10,5	34,5 (5000)
51H-20	51H-20	32	1-1/4	-20	58,7	15,1	12,5	27,5 (4000)
51H-24	51H-24	38	1-1/2	-24	69,9	17,9	13,5	21,0 (3000)
51H-32	51H-32	51	2	-32	77,7	21,4	14,5	21,0 (3000)

50H - 5000 psi dělená příruba (Code 61)

ISO 6162

XXXX-XX-XX objednávací znak	Příruba			A	B	C	 Max. dynamický pracovní tlak MPa (psi)
	DN	palec	rozměr	palec	palec	palec	
50H-20	32	1-1/4	-20	2,31	0,59	0,47	34,5 (5000)
50H-24	40	1-1/2	-24	2,75	0,70	0,53	34,5 (5000)
50H-32	50	2	-32	3,06	0,84	0,53	34,5 (5000)

K použití s 4A,4F a 4N přírubami.

FHS6 / M2H - SAE-Dělené příruby (Code 62) - těžké provedení

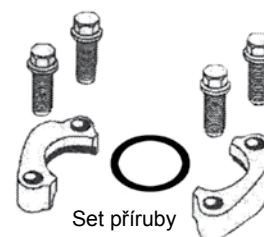
ISO 6162

XXXX-XX-XX objednávací znak		Příruba			A	B	C	 Max. dynamický pracovní tlak MPa (psi)
Současný obj.znak	starý	DN	palec	rozměr	mm	mm	mm	
FHS62A3CX	M2H-8	13	1/2	-8	40,5	9,1	8,7	41,0 (6000)
FHS63A3CX	M2H-12	19	3/4	-12	50,8	11,9	10,5	41,0 (6000)
FHS64A3CX	M2H-16	25	1	-16	57,2	13,9	12,5	41,0 (6000)
FHS65A3CX	M2H-20	32	1-1/4	-20	66,6	15,9	14,7	41,0 (6000)
FHS66A3CX	M2H-24	38	1-1/2	-24	79,2	18,2	16,6	41,0 (6000)
FHS68A3CX	M2H-32	51	2	-32	96,8	22,2	19,9	41,0 (6000)

Na požádání dodáváme:

- nedělené přírubové koncovky (Code 61 und 62)
- přírubové sety
- příruby pro šrouby v palcích

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.





Těsnění O-kroužky

Koncovky se standardními O-kroužky z Akryl-Nitril-Butadien-kaučuku (pryže) NBR jsou určeny pro pracovní teploty od -30 °C do +105 °C.



Na požádání: Fluor-karbonkaučuk (FPM)
Etylen-propylen-kaučuk (EPDM)

od -25 °C do +200 °C
od -55 °C do +150 °C



711509 – O-kroužky pro SAE koncovky hadic (05 připojení)

XXXX-XX-XX objednávací znak	 mm	 mm	Závit UNF	
			UNF	rozměr
711509-1	8,92	1,83	7/16x20	-4
711509-2	10,52	1,83	1/2x20	-5
711509-3	11,89	1,98	9/16x18	-6
711509-4	16,36	2,21	3/4x16	-8
711509-5	19,18	2,45	7/8x14	-10
711509-6	23,47	2,95	1-1/16x12	-12
711509-7	29,74	2,95	1-5/16x12	-16
711509-8	37,47	3,00	1-5/8x12	-20

2-0 – O-kroužky pro ORFS-hrdla (JD a JM připojení)

XXXX-XX-XX objednávací znak	 mm	 mm	Závit UNF	
			UNF	rozměr
2-011N552-90	7,65	1,78	9/16x18	-4
2-012N552-90	9,25	1,78	11/16x16	-6
2-014N552-90	12,42	1,78	13/16x16	-8
2-016N552-90	15,60	1,78	1x14	-10
2-018N552-90	18,77	1,78	1-3/16x12	-12
2-021N552-90	23,52	1,78	1-7/16x12	-16
2-025N552-90	29,87	1,78	1-11/16x12	-20
2-029N552-90	37,82	1,78	2x12	-24

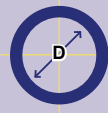

EARG/VURG/VERG – O-kroužky pro BSP koncovky

XXXX-XX-XX objednávací znak	 mm	 mm	Závit BSP	
			palec	rozměr
EARG-4	6,0	1,0	1/4x19	-4
C9RG-10	8,5	1,5	3/8x19	-6
VURG-4	12,0	1,5	1/2x14	-8
EARG-10	13,1	1,6	5/8x14	-10
VERG-14	17,0	1,5	3/4x14	-12
VERG-19	21,0	1,5	1x11	-16
EARG-20	29,5	1,5	1-1/4x11	-20

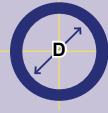


Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Těsnění O-kroužky

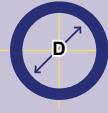

2-2 – O-kroužky pro SAE příruby

XXXX-XX-XX objednávací znak	 mm	 mm	Příruba	
			palec	rozměr
2-210N552-90	18,64	3,53	1/2	-8
2-214N552-90	24,99	3,53	3/4	-12
2-219N552-90	32,92	3,53	1	-16
2-222N552-90	37,69	3,53	1-1/4	-20
2-225N552-90	47,22	3,53	1-1/2	-24
2-228N552-90	56,74	3,53	2	-32

CARG – O-kroužky pro těsnící kužel s metrickou převlečnou maticí úhel 24°

XXXX-XX-XX objednávací znak	 mm	 mm			
			metrická řada lehká	metrická řada těžká	trubka vnější D mm
CARG-6	4,5	1,5	M12x1,5	M14x1,5	6
C9RG-8	6,5	1,5	M14x1,5	M16x1,5	8
C9RG-10	8,5	1,5	M16x1,5	M18x1,5	10
C9RG-12	10,5	1,5	M18x1,5	M20x1,5	12
C9RG-14	12,0	2,0		M22x1,5	14
CARG-15	12,5	2,0	M22x1,5		15
C9RG-16	14,0	2,0		M24x1,5	16
CARG-18	16,0	2,0	M26x1,5		18
C9RG-20	17,0	2,5		M30x2	20
CARG-22	20,0	2,0	M30x2		22
C9RG-25	22,0	2,5		M36x2	25
CARG-28	26,0	2,0	M36x2		28
C9RG-30	27,0	2,5		M42x2	30
CARG-35	32,0	2,5	M45x2		35
C9RG-38	35,0	2,5		M52x2	38
CARG-42	39,0	2,5	M52x2		42

XARG – těsnění pro Caterpillar příruby - připojení

XXXX-XX-XX objednávací znak	 mm	 mm	Příruba	
			palec	rozměr
XARG-12	25,4	5,0	3/4	-12
XARG-16	31,9	5,0	1	-16
XARG-20	38,2	5,0	1-1/4	-20
XARG-24	44,7	5,0	1-1/2	-24

Volba materiálu O-kroužků s ohledem na rozsahy jejich pracovních teplot podle str. Eb-2.

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Spony Parker

Šnekový převod a šroub se 6-ti hrannou hlavou se zářezem

Významné vlastnosti



- Spony Parker jsou zhotovovány z vysoce kvalitní chromniklové oceli s vysokou pevností a korozivzdorností.
- Zalemovaný kryt převodu, kterým prochází pásek (bez svařování a nýtování) zaručuje vysokou spolehlivost.
- Šrouby jsou tvarovány a zpevněny za studena a tím jsou velmi odolné proti opotřebení.
- Vysoká účinnost převodu použitím dvojitého uložení šroubu. Poddajný pásek umožňuje velmi těsné upnutí také kolem tělesa. Optimální šířka páska a jeho největší dosažitelná pevnost zajišťují nejlepší možnou těsnost.

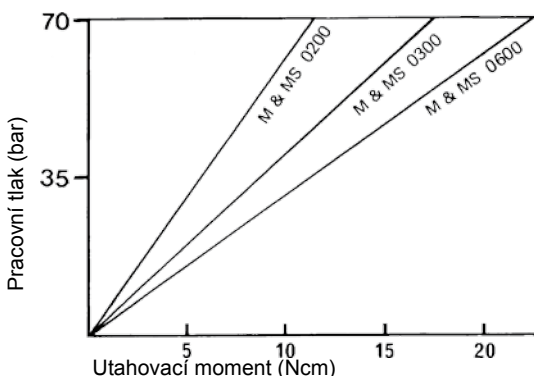
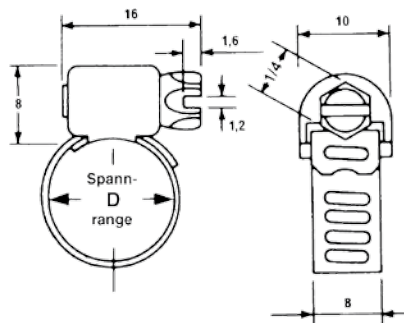


Šířka páska 8 mm

Miniaturní spony Parker

Miniaturní spony Parker: malé a robustní

- Nejmenší zastavovací rozměry
- Zúžené těleso
- Malé přečnávající části
- Vysoký pracovní tlak při malém utahovacím momentu
- Dobře montovatelné i do úzkých míst



Serie	D		Serie
	upínací mm	rozsah palec	
M 0200	6 - 16	0,25 - 0,62	MS 0200 N
M 0300	8 - 22	0,30 - 0,87	MS 0300 N
M 0400	16 - 32	0,66 - 1,25	MS 0400 N
M 0500	16 - 38	0,66 - 1,50	MS 0500 N
M 0600	19 - 45	0,66 - 1,75	MS 0600 N
M 0700	25 - 50	1,00 - 2,00	MS 0700 N
M 0800	35 - 60	1,38 - 2,38	MS 0800 N
M 0900	45 - 70	1,75 - 2,75	MS 0900 N
M 1000	58 - 82	2,25 - 3,25	MS 1000 N
M 1100	64 - 90	2,50 - 3,50	MS 1100 N
M 1200	77 - 100	3,00 - 4,00	MS 1200 N

Miniaturní sponky serie „M“

Pásek a těleso z nerezové a kyselinám odolné chromniklové oceli číslo 1.4310 šnek z uhlíkové oceli kalené a zinkované

Miniaturní sponky serie „MS-N“

Pásek a těleso z nerezové a kyselinám odolné chromniklové oceli číslo 1.4310, šnek z chromniklové oceli číslo 1.4303

Pro vaši bezpečnost!

Spony Parker jsou zabudovávány ve spojení s hadicemi z různých materiálů. My doporučujeme zvolit jen navržené spony, které jsou přiřazeny k danému vnějšímu průměru hadice. Dodržujte udané utahovací momenty a dávejte pozor na správné a přesné polohování spony na niplu. Při nedodržení těchto doporučení a v důsledku toho vzniklých poruch, to může při reklamaci vést ke ztrátě záruky.

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

Parker spony

Standardní se šnekovým převodem a 6-ti hrannou hlavou se zářezem

serie „S“

Pásek a těleso z korozi-vzdorného, kyselinám odolného materiálu číslo 1.4310, šnek z uhlíkové oceli, kalený a povrchově upravený. Pro všechna použití s běžnými požadavky.

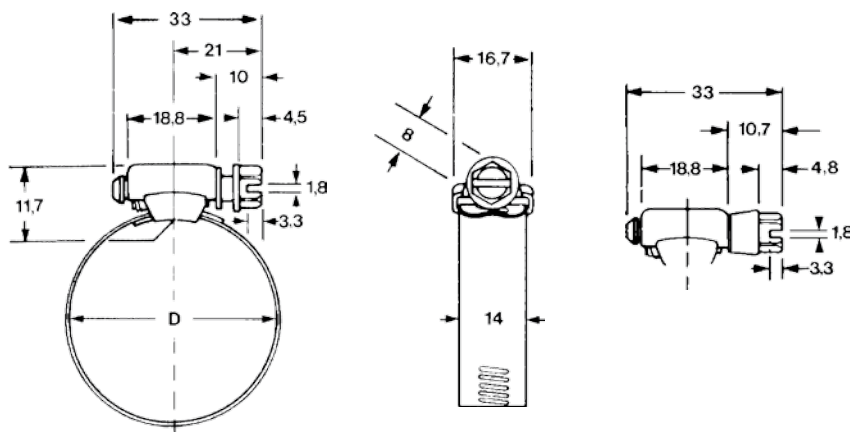
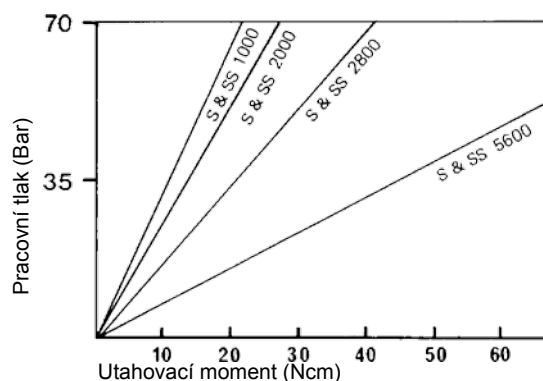


Šířka pásku 14 mm

Serie	D Upínací rozsah		Serie
	mm	palec	
S 0600	10 - 22	0,38 - 0,87	SS 0600 N
S 0800	11 - 25	0,44 - 1,00	SS 0800 N
S 1000	13 - 28	0,50 - 1,12	SS 1000 N
S 1040	129 - 178	5,00 - 7,00	SS 1040 N
S 1200	13 - 32	0,50 - 1,25	SS 1200 N
S 1600	19 - 40	0,75 - 1,50	SS 1600 N
S 2000	19 - 44	0,75 - 1,75	SS 2000 N
S 2400	26 - 50	1,00 - 2,00	SS 2400 N
S 2800	34 - 57	1,32 - 2,25	SS 2800 N
S 3200	40 - 64	1,57 - 2,50	SS 3200 N
S 3600	23 - 70	0,88 - 2,75	SS 3600 N
S 4000	29 - 76	1,13 - 3,00	SS 4000 N
S 4400	34 - 82	1,32 - 3,25	SS 4400 N
S 4800	42 - 90	1,63 - 3,50	SS 4800 N
S 5200	48 - 95	1,88 - 3,75	SS 5200 N
S 5600	54 - 100	2,13 - 4,00	SS 5600 N
S 6400	67 - 114	2,63 - 4,50	SS 6400 N
S 7200	80 - 130	3,13 - 5,00	SS 7200 N
S 8000	92 - 140	3,63 - 5,50	SS 8000 N
S 8800	108 - 150	4,25 - 6,00	SS 8800 N
S 9600	121 - 165	4,75 - 6,50	SS 9600 N

Serie „SS-N“

Pásek a těleso z korozi-vzdorného, kyselinám odolného materiálu číslo 1.4310, šnek z chromniklového materiálu číslo 1.4303. Pro všechna použití s nejvyššími požadavky.

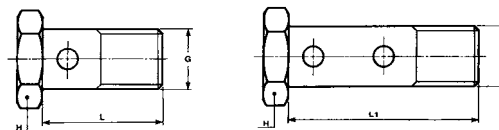


Použití ve velkém počtu v oborech:



Automobilní průmysl, lodářství, automatizaci, zemědělském strojírenství, balicích strojích, obráběcích strojích, zdvihacích strojích a dopravní technice, svařovacích zařízeních, komunální technice, petrochemickém průmyslu, důlní technice a metalurgii.

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu. Technické změny vyhrazeny.

Duté šrouby




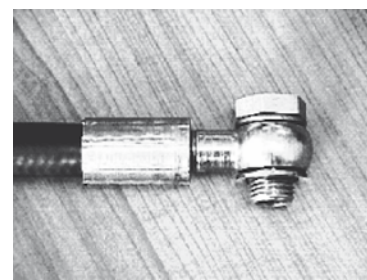
AM/AR - duté šrouby - metrické/palcové DIN 7643

XXXX-XX-XX objednávací znak jednoduchý	XXXX-XX-XX objednávací znak dvojitý	vnitřní průměr oka I.D. mm	 G závit metrický/palcový	L jednoduchý mm	L1 dvojitý mm	 H mm
AM3	A2M3	8	M8x1	17	26	12
AM4	A2M4	10	M10x1	19	30	14
AR4		10	1/8	19		14
AM6	A2M6	12	M12x1,5	26	38	17
AM8	A2M8	14	M14x1,5	26	41	19
AR8		14	1/4	26		19
AR-08C		14	1/4	26		19
AM10	A2M10	16	M16x1,5	28	46	22
AR10		17	3/8	29		22
AM13		18	M18x1,5	32		24
AM16		22	M22x1,5	40		27
AR16		22	1/2	40		27
AM20		26	M26x1,5	45		32

Standardní provedení: Ocel, pozinkovaná žlutě chromátovaná

853009 - Cu - těsnicí kroužek pro otočná oka (banjo) (tvar A DIN 7603)

XXXX-XX-XX objednávací znak	vnitřní průměr I.D. mm	 G závit metrický/palcový
853009-8	8	M8x1
853009-10	10	M10x1
853009-10	10	1/8
853009-12	12	M12x1,5
853009-14	14	M14x1,5
853009-14	14	1/4
853009-16	16	M16x1,5
853009-17	17	3/8
853009-18	18	M18x1,5
853009-22	22	M22x1,5
853009-21	22	1/2
853009-26	26	M26x1,5



kompletní koncovka - otočné oko

Koncovka -otočné oko, dutý šroub,
dvojitý dutý šroub, Cu těsnění



Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

SG – chránič hadice spirálový-drátěný

Významné vlastnosti

Spirálový chránič z pozinkovaného pružinového drátu pro ochranu hadicového vedení při velkém nebezpečí odření nebo při nebezpečí možného poškození z vnějšího prostředí.



XXXX-XX-XX obj.znak	I.D. mm	201 206 221FR 225 235	213 285 293	301SN 302 304	402 421RH 421SN 422 424 426 436 441 441RH 451TC 461LT 462 463 471TC 472TC 492 493 681DB 692	372 372RH 371LT 701	601	774 721TC	731 781 P35 791TC 792TC	801 804 821FR 831 836 837BM	811 881
SG-060	15,20	-4	-4/-5		-4		-4			-4/-5	
SG-066	16,75	-5	-6	-4	-5						
SG-072	18,25	-6		-5	-6		-5			-6	
SG-084	21,30	-8	-8	-6	-8		-6	-6		-8	
SG-097	24,60	-10	-10	-8	-10	-6	-8	-8		-10	
SG-106	26,90		-12	-10		-8					
SG-113	28,70	-12			-12			-10		-12	
SG-122	30,95			-12		-10					
SG-131	33,25	-16	-16			-12	-12	-12	-12	-16	-12
SG-155	39,35	-20	-20	-16	-16	-16	-16	-16			-16
SG-161	40,85										
SG-166	42,15								-16		
SG-182	46,20	-24	-24		-20		-20				-20
SG-209	53,05			-20	-24	-20		-20	-20		
SG-220	55,85		-32			-24		-24			-24
SG-232	58,90	-32		-24					-24		
SG-270	68,55				-32			-32			-32
SG-292	74,20	-40	-40	-32					-32		
SG-369	93,70	-48	-48								-48

Dodáván v 3 m délkách.

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

AG – chránič hadice spirálový - plochý

Významné vlastnosti

Spirálový chránič hadice z pozinkované ploché pásky z pružinové ocele k ochraně hadicových vedení při nebezpečí extrémního oděru nebo možného vnějšího poškození.



objednací znak	I.D. vnitřní mm	201 206 221FR 225 235	213 285 293	301SN 302 304	402 421RH 421SN 422 424 426 436 441 441RH 451TC 461LT 462 463 471TC 472TC 492 493 681DB 692	372 372RH 371LT 701	601	774 721TC	731 781 P35 791TC 792TC	801 804 821FR 831 836 837BM	811 881
AG-060	15,20	-4	-4/-5		-4		-4			-4/-5	
AG-066	16,75	-5	-6	-4	-5						
AG-072	18,25	-6		-5	-6		-5			-6	
AG-084	21,30	-8	-8	-6	-8		-6	-6		-8	
AG-097	24,60	-10	-10	-8	-10	-6	-8	-8		-10	
AG-106	26,90		-12	-10		-8					
AG-113	28,70	-12			-12			-10		-12	
AG-122	30,95			-12		-10					
AG-131	33,25	-16	-16			-12	-12	-12	-12	-16	-12
AG-155	39,35	-20	-20	-16	-16	-16	-16	-16			-16
AG-161	40,85										
AG-166	42,15								-16		
AG-182	46,20	-24	-24		-20		-20				-20
AG-209	53,05			-20	-24	-20		-20	-20		
AG-220	55,85		-32			-24		-24			-24
AG-232	58,90	-32		-24					-24		
AG-270	68,55				-32			-32			-32
AG-292	74,20	-40	-40	-32					-32		
AG-319	81,00										-40

Dodáváno v délce 3 m.

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

AS/PS – Partek® páskový chránič hadice

Rozsah pracovních teplot -55 °C až +120 °C



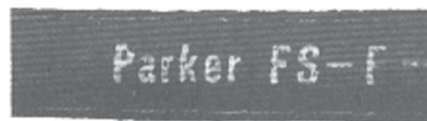
objednáací znak	objednáací znak	objednáací znak	201 206 221FR 225 235	213 285 293	301SN 302 304 421WC	402 421RH 421SN 422 424 426 436 441 441RH 451TC 461LT 462 462ST 463 471TC 472TC 492 492ST 493 681DB 692	601	372 372RH 701 371LT	774 721TC	731 774 781 P35 791TC 792TC	811 881	801 804 821FR 831 836 837BM
AS-B-11	AS-Y-11	-	-4	-4		-4						-4
AS-B-13	AS-Y-13	PS-B-13	-5	-5	-4	-5	-4					
AS-B-13	AS-Y-13	PS-B-13	-6	-6	-5	-6	-5					-6
AS-B-15	AS-Y-15	PS-B-15	-8	-8	-6		-6					-8
AS-B-15	AS-Y-15	PS-B-15		-10		-8		-6	-6			
AS-B-17	AS-Y-17	PS-B-17	-10	-12	-8	-10	-8	-8	-8			-10
AS-B-19	AS-Y-19	-	-12		-12	-12	-12	-10	-10			-12
-	-	PS-B-22	-12		-12	-12	-12	-10	-10			-12
AS-B-22	AS-Y-22	PS-B-22	-16	-16				-12	-12	-12	-12	
AS-B-27	AS-Y-27	-				-16						-16
-	-	PS-B-33				-16						-16
AS-B-33	AS-Y-33	PS-B-33	-20	-20	-16		-16	-16	-16	-16	-16	
-	AS-Y-35	PS-B-35	-24	-24		-20					-20	
AS-B-37	AS-Y-37	PS-B-37			-20	-24	-20	-20	-20	-20		
-	-	PS-B-39	-32	-32	-24		-24	-24	-24	-24	-24	
-	-	PS-B-45			-32	-32	-32				-32	
-	-	PS-B-47	-40	-40				-32	-32	-32		
AS-B-58	-	-	-48	-48							-40/-48	

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

FS-F – ohnivzdorná hadice

Významné vlastnosti

Bezazbestová ohnivzdorná hadice z tkaniny ze skelných vláken se speciálním nehořlavým povlakem. Slouží k ochraně hadic proti sálavému horku, odlétávajícím jiskrám, nataveným ocelovým třískám, atd. Montáž pomocí spon na hadice.



Rozsah pracovních teplot -73 °C do +260 °C

objednací znak	201 206 221FR 225 235	213 285 293	301SN 302 304 421WC	402 421RH 421SN 422 424 426 436 441 441RH 451TC 461LT 462 462ST 463 471TC 472TC 492 492ST 493 681DB 692	601	372 372RH 371LT 701 774 721TC	731 781 P35 791TC 792TC	801 804 821FR 831 836 837BM	811 881
FS-F-10	-4	-4		-3/-4				-4	
FS-F-11	-5	-5	-4	-5	-4				
FS-F-12		-6	-5					-6	
FS-F-14	-6/-8	-8	-6	-6	-5/-6			-8	
FS-F-16		-10		-8		-6			
FS-F-18	-10	-12	-8/-10	-10	-8	-8		-10	
FS-F-20	-12		-12	-12	-10	-10	-8	-12	
FS-F-22	-16	-16		-14	-12	-12	-12	-16	-12
FS-F-24				-16					
FS-F-28	-20	-20	-16		-16	-16	-16		-16
FS-F-32	-24	-24		-20	-20				-20
FS-F-38	-32	-32	-20/-24	-24		-20/-24	-20		-24
FS-F-40							-24		
FS-F-48	-40	-40	-32	-32		-32	-32		-32
FS-F-60	-48								-40/-48

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

HG / PG – PolyGuard-páskový chránič hadice a PG-ParKoil chránič hadice silným ovínem

Významné vlastnosti

- Chrání hadice před oděrem a vnějším poškozením
- Jednoduchá montáž
- Zmenšuje možnost přeražení
- Stabilní proti oleji a benzínu,

- hydraulickým médiím a běžným rozpouštědlům
- Ideální řešení pro svazkování hadicových vedení

PolyGuard

polyetylenový pás velmi odolný povrchovému odírání – provedení vhodné pro nasazení do nejtěžších podmínek



objednací znak	I.D. vnější průměr mm	201 206 213 221FR 225 235 285 293	301SN 302 304	402 421RH 421SN 421WC 422 424 426 436 441 441RH 451TC 461LT 462ST 462 463 471TC 472TC 492 492ST 493 681DB 692	601	372 372RH 371LT 701 731 774 721TC 781 P35 791TC 792TC	731	801 804 821FR 831 836 837BM	811 881
HG-075	19,05	-8/-10	-6/-8	-8/-10	-6/-8	-6		-8/-10	
HG-100	25,40	-12	-10/-12	-12	-10	-8/-10		-12	-12
HG-125	31,75	-16		-16	-12	-12	-12	-16	
HG-150	38,10	-20/-24	-16/-20	-20	-16/-20	-16	-16/-20		-16/-20
HG-200	50,80	-32/-40	-24/-32	-24/-32		-20/-24/-32	-24/-32		-24/-32/-40
HG-350	88,90	-48							-48

ParKoil

cenově výhodná ochrana proti oděru ve standardním provedení

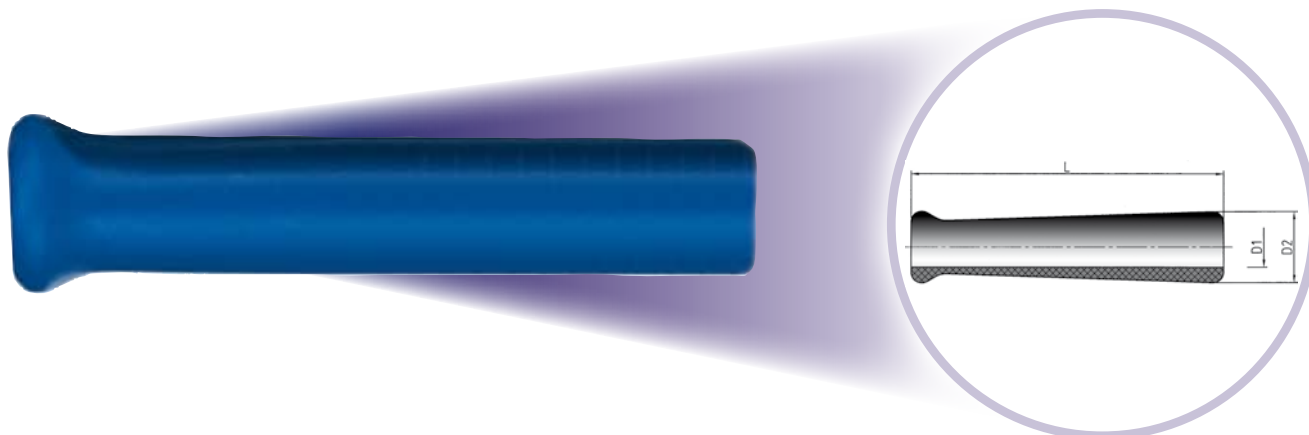


objednací znak	I.D. vnější průměr mm	201 206 221FR 225 235	213 285 293	301SN 302 304	402 421RH 421SN 421WC 422 424 426 436 441 441RH 451TC 461LT 462ST 462 463 471TC 472TC 492 492ST 493 681DB 692	601	372 372RH 371LT 701 731 774 721TC	781 P35 791TC 792TC	801 804 821FR 831 836 837BM	811 881	šířka závitů
PG-038	9,65		-4								6,35
PG-050	12,70	-4/-5	-5	-3/-4	-4/-5	-4			-4/-5		9,65
PG-062	15,70	-6	-6/-8	-5	-6				-6		9,65
PG-075	19,05	-8	-10	-6	-8	-6	-6	-4	-8		9,65
PG-088	22,35	-10	-12	-8	-10	-8	-8	-6	-10		9,65
PG-100	25,40	-12		-10/-12	-12	-10	-10	-8/-10	-12		15,75
PG-119	30,20	-16	-16			-12	-12	-12	-16	-12	15,75
PG-138	35,05	-20/-24	-20/-24	-16	-16/-20	-16	-16/-20	-16		-16/-20	15,75
PG-188	47,75	-32/-40/-48	-32/-40/-48	-20/-24/-32	-24/-32		-24/-32	-20/-24/-32		-24/-32	15,75

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

WKS – pryžový návlek proti prolomení hadice

Pro *No-Skive* hadice pro vysokotlaké čištění



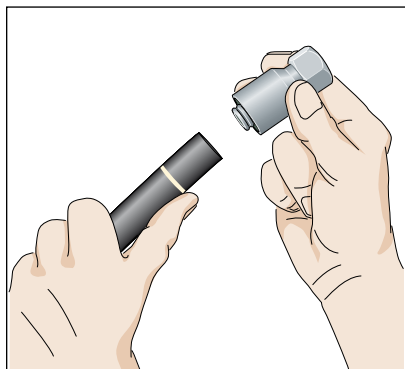
XXXX-XX-XX objednávací znak	barva	hadice I.D.				L mm	D1 mm	D2 mm
		DN	palec	rozměr	mm			
WKS-4-BLK	černá	6	1/4	-4	6,3	120	15	24
WKS-4-BLU	modrá	6	1/4	-4	6,3	120	15	24
WKS-5-BLK	černá	8	5/16	-5	7,9	150	17	34
WKS-5-BLU	modrá	8	5/16	-5	7,9	150	17	34
WKS-6-BLK	černá	10	3/8	-6	9,5	150	19,5	34
WKS-6-BLU	modrá	10	3/8	-6	9,5	150	19,5	34
WKS-8-BLK	černá	12	1/2	-8	12,7	150	22,5	34
WKS-8-BLU	modrá	12	1/2	-8	12,7	150	22,5	34
WKS-8-GRA	šedá	12	1/2	-8	12,7	150	22,5	34

Všechny tučně vytisknuté položky (díly) v platném ceníku jsou dodávány ze skladu.
Technické změny vyhrazeny.

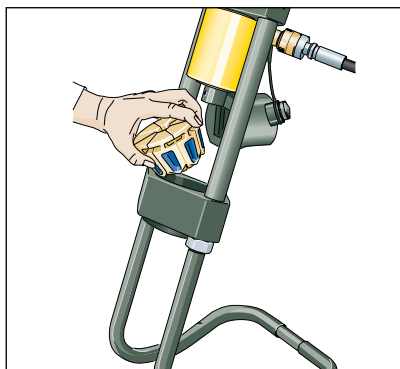
Montážní návod

KarryKrimp® 1 – 82CE-061

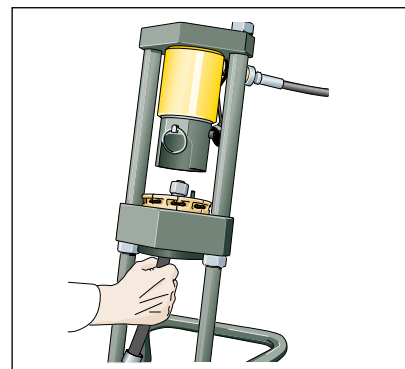
Parkrimp® Koncovky serií 26, 43, 48 rozměrů -4 až -20 (DN 06 až 32)



1. Označit délku obruby koncovky na hadici (např. křídou). Koncovku nasunout na konec hadice až ke značce. Když je to nutné, tak namazat vnitřní průměr hadice montážním olejem (např.: Hoze Oil).



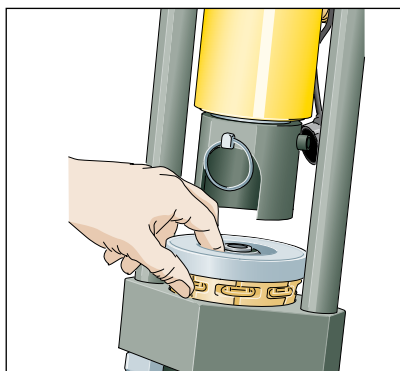
2. Vytáhnout blokovací kolík, lisovadla vložit do namazaného lůžka nástroje a sledovat rozdělení jednotlivých lisovacích segmentů. Lisovadla jsou barevně označena (viz tabulku). Otvor sduženého lisovadla vložit směrem dopředu.



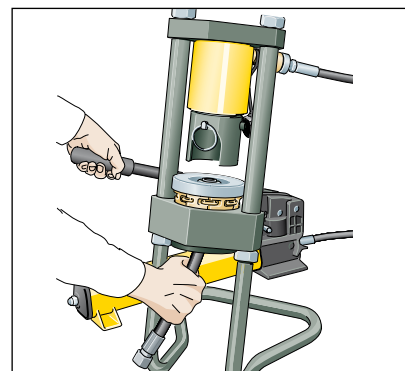
3. Hadici zavedt zdola a mezi čelisti a koncovku až k dorazu (stop) nasadit.



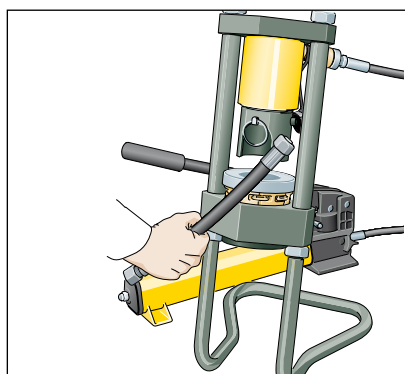
3. Hadici zdola vložit mezi čelisti a nasadit až na doraz (stop).



4. Kroužek lisovadla-lisovacích čelistí podle typu hadice nasadit na vlastní lisovadlo (viz tabulku lisovací rozměry).
Stříbrné :82C-R01,
černé 82C-R02



5. Pomocí blokovacího kolíku vyrovnat razník. Zavřít ventil zpětného chodu (jednosměrný ventil) na čerpadle. Pákou ručního čerpadla čerpat kapalinu až po dosednutí kroužku lisovadla na základovou desku.



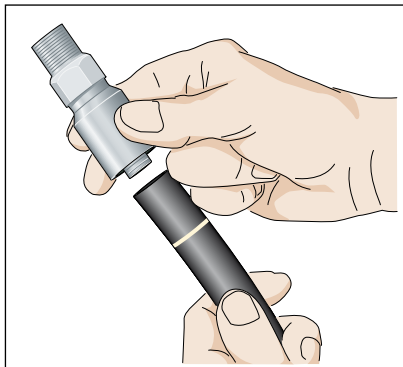
6. Odlehčit zpětný ventil na čerpadle pomocí křídlatého šroubu. Zalisovaný komplet (hadici s koncovkou) vytáhnout směrem dolů.

Pro řádnou montáž věnujte pozornost právě platným lisovacím tabulkám. Lisovací kameny podléhají jen velmi malému opotřebení. Pro zajištění, že při lisování se dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.

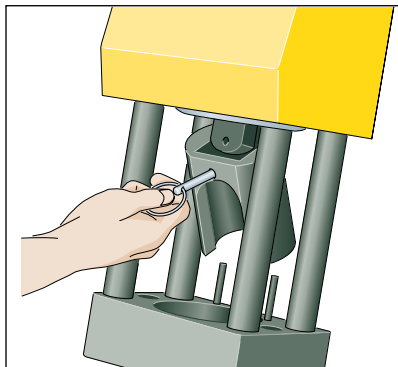
Montážní návod

KarryKrimp® 2 – 85CE-061 / PHastkrimp® – 89CE-061

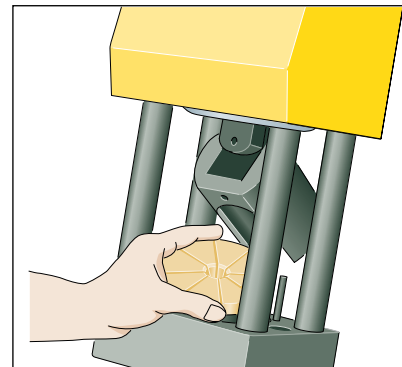
Parkrimp® koncovky-sérií 26, 43, 46, 48, 71, 73, 78



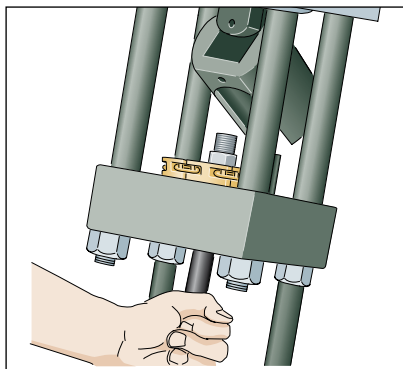
1. Délku obruby (vnějšího pláště uvnitř koncovky) přenést a označit na hadici (např. křídou). Koncovku zasunout na hadici až na označenou mez. Je-li to nezbytné, namažte konec vnitřku hadice montážním olejem (např. Hoze Oil).



2. Vytáhněte zachycovací kolík razníku a razník vykleňte vzad.



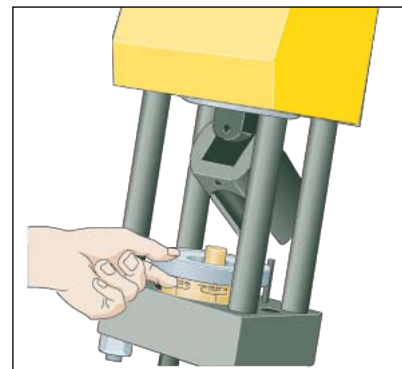
3. Lisovadla vložte do namazané patrice a současně pozorujte rozdělení jednotlivých segmentů. Lisovadla-lisovací čelisti jsou podle velikosti hadic barevně označeny (viz tabulku lisovacích rozměrů). Mezera-otvor ve sdrúžení lisovadla (lisovacích čelistech) při vložení směřuje dopředu.



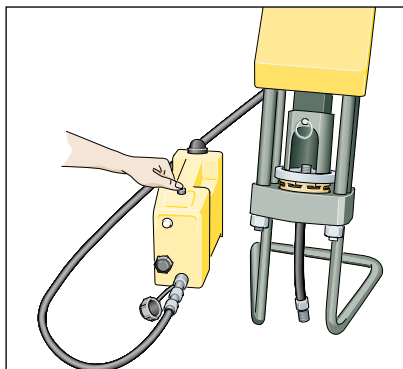
4. Hadici s koncovkou zespodu zasunout mezi čelisti až na doraz (stop).



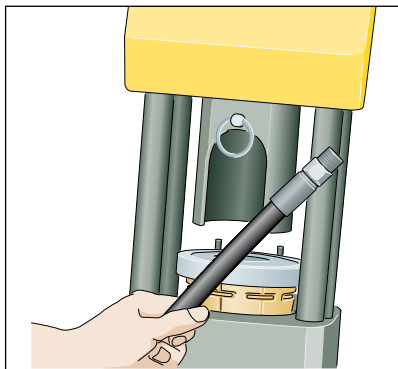
4. (a) Hadici s nasazenou koncovkou správně polohovat až na doraz (stop).



5. Lisovací kroužek odpovídající typu slisovávané hadice a volbě lisovadla podle lisovací tabulky vložte souose (centricky) na blok lisovacích čelistí. stříbrné 85C-R01, černé B5C-R02



6. Razník navrátit do výchozí polohy a pomocí čerpadla agregátu natlakovat tak, aby lisovací kroužek dosedl na patrici-základovou desku.



7. Odlehčit natlakování na čerpadle a zhotovený komplet vyjmout spodem z lisu.

Pro řádnou montáž věnujte pozornost právě platným lisovacím tabulkám.

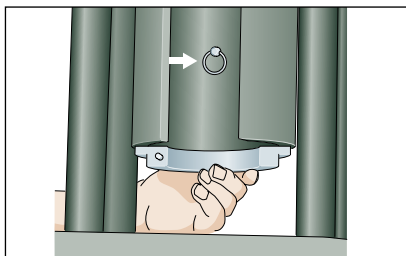
Lisovací kameny podléhají jen velmi malému opotřebení. Pro zajištění, že při lisování se dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.

Montážní návod

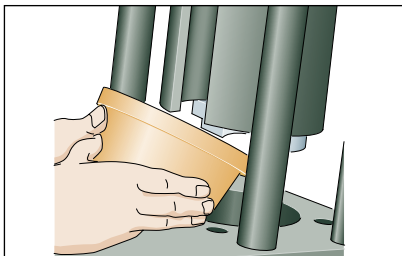
Parkrimp® 2 – 83CE-083U

Koncovky-sérií 26, 43, 70, 71, 73, 78, 79, S6 rozměry -4 do -32 (DN 06 až 50)

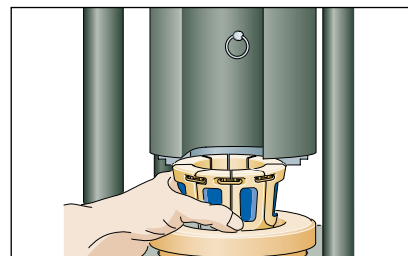
Pro jednodílná lisovadla 80C- ... a 83C- ... rozměr -4 až -16



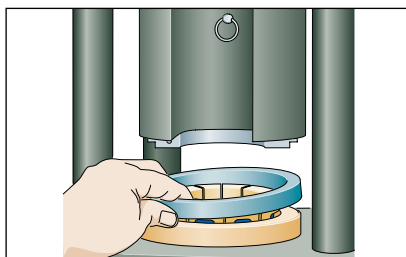
Válec s razníkem nechat vyjet do horní polohy. Zadní polovinu lisovacího kroužku vysunout zcela nahoru a aretovat kolíkem.



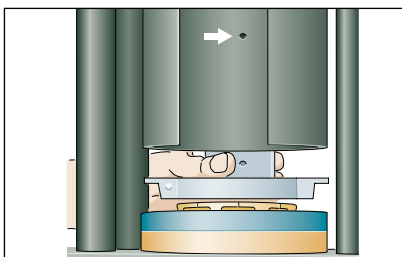
Vložku adaptéru vložit do lisovadla-čelistí. Při tom lehce naklopit a správně napolohovat.



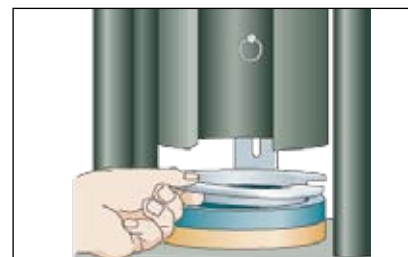
Komplet lisovadel vložit do tukem namazané matrice a současně sledovat rozložení lisovacích kamenů. Lisovadlo s čelistmi (kameny) je barevně odlišeno podle rozměru hadice (viz lisovací tabulku).



Černý distanční kroužek se vloží (viz tabulku pro lisování)

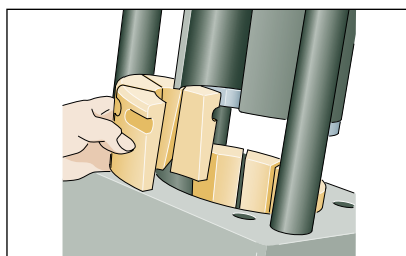


Vytáhnout zajišťovací kolík a dělený lisovací kroužek spustit na lisovadlo. Dbát na správnou polohu kruhového pera a drážky.

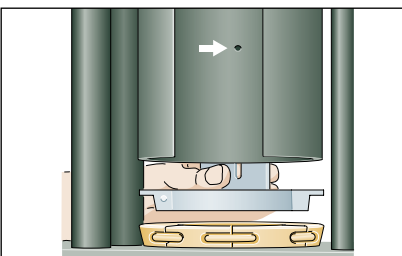


Vložit druhou polovinu lisovacího kroužku. Kruhová drážka a pero slouží pro napolohování obou půlek lisovacího kroužku.

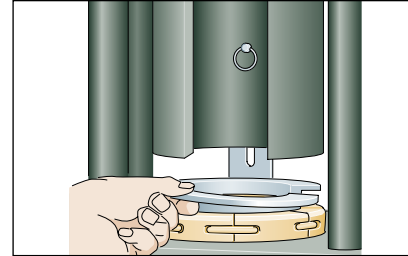
Pro dvoudílná lisovadla 83C-... roměry -20 až -32



Zvolená lisovadla vložit do matrice-bloku. Jednu polovinu vložit dozadu, druhou dopředu, aby se usnadnilo vyjímání koncovek se zahnutým trubkovým nástavcem.



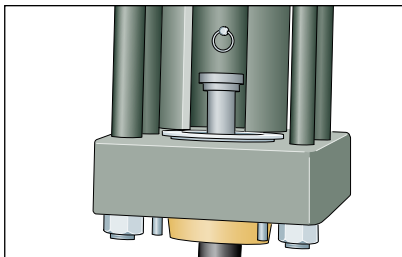
Vytáhnout zajišťovací kolík a spustit na vložené lisovadlo půlený lisovací kroužek.



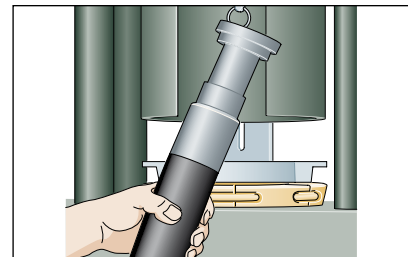
Vložit druhou polovinu lisovacího kroužku. Kruhová drážka a pero slouží k napolohování obou polovin.



Hadici nasunout ze spodu do otvoru lisovadel až k dorazu.



Uvést lis do provozu pomocí levého tlačítka. Potom na pravém spinači stlačit a držet spodní tlačítko dokud razník nenajede na doraz.



Potom horní tlačítko držíme tak dlouho, dokud nebude možno vyjmout koncovku. Zalisovanou koncovku nelze vyjmout, dokud není odstraněna přední polovina děleného lisovacího kroužku.

Pro řádnou montáž věnujte pozornost právě platným lisovacím tabulkám.

Lisovací kameny podléhají jen velmi malému opotřebení. Pro zajištění, že při lisování se dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.

MiniKrimp®**Serie 26**

hadice I.D.			typ hadice	konec	lisovadla (čelisti-sada)	lisovací kroužek	
mm	rozměr	palec				R01 stříbrný	R02 černý
5,0	-4	3/16	213-285-293	26	80C-E04	X	
5,0	-4	3/16	201-206	26	80C-E04		X
6,3	-5	1/4	213	26	80C-E05	X	
6,3	-5	1/4	201-206-221FR	26	80C-E05		X
8,0	-6	5/16	213-285-293	26	80C-E06	X	
8,0	-6	5/16	201-206-221FR	26	80C-E06		X
10,0	-8	13/32	213-285-293	26	80C-E08	X	
10,0	-8	13/32	201-206-221FR	26	80C-E08		X
12,5	-10	1/2	213-285-293	26	80C-E10	X	
12,5	-10	1/2	201-206-221FR	26	80C-E10		X
16,0	-12	5/8	213-285-293	26	80C-E12	X	
16,0	-12	5/8	201-206-221FR	26	80C-E12		X
22,0	-16	7/8	213-293	26	80C-E16	X	
22,0	-16	7/8	201-206-221FR	26	80C-E16		X

MiniKrimp není konstruován a dimenzován pro kompletaci hadic s nerezovými koncovkami.

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po zalisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.

Tabulky platné k: 2009-03-11

MiniKrimp®

Serie 46 / 48

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelistisada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm
6	1/4	-4	6,3	492-492ST-692	46	80C-B04	X		23	14,35	14,85
6	1/4	-4	6,3	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B04		X	23	15,35	15,85
8	5/16	-5	7,9	492-492ST-692	46	80C-B05	X		23	16,15	16,65
8	5/16	-5	7,9	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B05		X	23	17,15	17,65
10	3/8	-6	9,5	492-492ST-692	46	80C-B06	X		22	19,30	19,80
10	3/8	-6	9,5	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B06		X	22	20,35	20,85
12	1/2	-8	12,7	492-492ST	46	80C-B08	X		24	22,35	22,85
12	1/2	-8	12,7	441-441RH-461LT-462-462ST-463-692	46	80C-B08		X	24	23,35	23,85
16	5/8	-10	15,9	492-492ST	46	80C-B10	X		25	25,65	26,15
16	5/8	-10	15,9	441-441RH-461LT-462-462ST-692	46	80C-B10		X	25	26,65	27,15
20	3/4	-12	19,1	492-492ST	46	80C-B12	X		25	29,45	29,95
20	3/4	-12	19,1	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B12		X	25	30,50	31,00
25	1	-16	25,4	492-492ST	46	80C-B16	X		29	37,10	37,60
25	1	-16	25,4	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B16		X	29	38,10	38,60


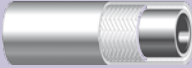


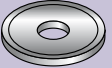
hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelistisada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm
6	1/4	-4	6,3	421SN-422-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C04	X		22	16,40	16,90
6	1/4	-4	6,3	301SN-302-304-421WC-601	48	80C-C04		X	22	17,40	17,90
8	5/16	-5	7,9	421SN-422-441-441RH-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C05	X		24	18,05	18,55
8	5/16	-5	7,9	301SN-302	48	80C-C05		X	24	19,05	19,55
10	3/8	-6	9,5	421SN-422-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C06	X		22	20,35	20,85
10	3/8	-6	9,5	301SN-302	48	80C-C06		X	22	21,35	21,85
12	1/2	-8	12,7	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C08	X		24	23,35	23,85
12	1/2	-8	12,7	301SN-302	48	80C-C08		X	24	24,40	24,90
16	5/8	-10	15,9	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C10	X		25	26,65	27,15
16	5/8	-10	15,9	301SN-302	48	80C-C10		X	25	27,70	28,20
20	3/4	-12	19,1	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C12	X		25	30,50	31,00
20	3/4	-12	19,1	301SN-302	48	80C-C12		X	25	31,50	32,00
25	1	-16	25,4	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C16	X		30	38,10	38,60
25	1	-16	25,4	301SN-302	48	80C-C16		X	30	39,05	39,55

MiniKrimp není konstruován a dimenzován pro kompletaci hadic s nerezovými koncovkami.

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po zalisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

KarryKrimp® 1 / Parkrimp® 1*

Serie 26

 hadice I.D. mm rozměr palec			 typ hadice	 koncovka serie	 lisovadla (čelisti-sada)	 lisovací kroužek R01 R02 stříbrný černý	
5,0	-4	3/16	213-285-293	26	80C-E04	X	
5,0	-4	3/16	201-206	26	80C-E04		X
6,3	-5	1/4	213	26	80C-E05	X	
6,3	-5	1/4	201-206-221FR	26	80C-E05		X
8,0	-6	5/16	213-285-293	26	80C-E06	X	
8,0	-6	5/16	201-206-221FR	26	80C-E06		X
10,0	-8	13/32	213-285-293	26	80C-E08	X	
10,0	-8	13/32	201-206-221FR	26	80C-E08		X
12,5	-10	1/2	213-285-293	26	80C-E10	X	
12,5	-10	1/2	201-206-221FR	26	80C-E10		X
16,0	-12	5/8	213-285-293	26	80C-E12	X	
16,0	-12	5/8	201-206-221FR	26	80C-E12		X
22,0	-16	7/8	213-293	26	80C-E16	X	
22,0	-16	7/8	201-206-221FR	26	80C-E16		X

KarryKrimp není konstruován a dimenzován pro kompletaci hadic s koncovkami z nerezové oceli.
 * Parkrimp1 není už dodáván!

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
 Tabulky platné k: 2009-03-11

KarryKrimp® 1 / Parkrimp® 1*

Serie 46 / 48

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelisti-sada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm
6	1/4	-4	6,3	492-492ST-692	46	80C-B04	X		23	14,35	14,85
6	1/4	-4	6,3	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B04		X	23	15,35	15,85
8	5/16	-5	7,9	492-492ST-692	46	80C-B05	X		23	16,15	16,65
8	5/16	-5	7,9	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B05		X	23	17,15	17,65
10	3/8	-6	9,5	492-492ST-692	46	80C-B06	X		22	19,30	19,80
10	3/8	-6	9,5	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B06		X	22	20,35	20,85
12	1/2	-8	12,7	492-492ST	46	80C-B08	X		24	22,35	22,85
12	1/2	-8	12,7	441-441RH-461LT-462-462ST-463-692	46	80C-B08		X	24	23,35	23,85
16	5/8	-10	15,9	492-492ST	46	80C-B10	X		25	25,65	26,15
16	5/8	-10	15,9	441-441RH-461LT-462-462ST-692	46	80C-B10		X	25	26,65	27,15
20	3/4	-12	19,1	492-492ST	46	80C-B12	X		25	29,45	29,95
20	3/4	-12	19,1	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B12		X	25	30,50	31,00
25	1	-16	25,4	492-492ST	46	80C-B16	X		29	37,10	37,60
25	1	-16	25,4	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B16		X	29	38,10	38,60
32	1.1/4	-20	31,8	492-492ST	46	80C-B20	X		35	43,95	44,45
32	1.1/4	-20	31,8	461LT-462-462ST	46	80C-B20		X	35	44,95	45,45

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelisti-sada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm
6	1/4	-4	6,3	421SN-422-441-441RH-442-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C04	X		22	16,40	16,90
6	1/4	-4	6,3	301SN-302-304-421WC-601	48	80C-C04		X	22	17,40	17,90
8	5/16	-5	7,9	421SN-422-441-441RH-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C05	X		24	18,05	18,55
8	5/16	-5	7,9	301SN-302	48	80C-C05		X	24	19,05	19,55
10	3/8	-6	9,5	421SN-422-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C06	X		22	20,35	20,85
10	3/8	-6	9,5	301SN-302	48	80C-C06		X	22	21,35	21,85
12	1/2	-8	12,7	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C08	X		24	23,35	23,85
12	1/2	-8	12,7	301SN-302	48	80C-C08		X	24	24,40	24,90
16	5/8	-10	15,9	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C10	X		25	26,65	27,15
16	5/8	-10	15,9	301SN-302	48	80C-C10		X	25	27,70	28,20
20	3/4	-12	19,1	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C12	X		25	30,50	31,00
20	3/4	-12	19,1	301SN-302	48	80C-C12		X	25	31,50	32,00
25	1	-16	25,4	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C16	X		30	38,10	38,60
25	1	-16	25,4	301SN-302	48	80C-C16		X	30	39,05	39,55
32	1.1/4	-20	31,8	421RH-421SN-422-426-472TC	48	80C-C20	X		46	50,05	50,55
32	1.1/4	-20	31,8	301SN-302-304-811-881	48	80C-C20		X	46	51,05	51,55

KarryKrimp není konstruován a dimenzován pro kompletaci hadic s koncovkami z nerezové oceli.


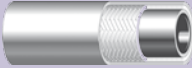


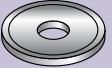
* Parkrimp1 není už dodáván!

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po zalisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.

Tabulky platné k: 2009-03-11

KarryKrimp® 2 – PHastkrimp®

Serie 26

 hadice I.D. mm rozměr palec			 typ hadice	 koncovka serie	 lisovadla (čelisti-sada)	 lisovací kroužek R01 R02 stříbrný černý	
5,0	-4	3/16	213-285-293	26	80C-E04	X	
5,0	-4	3/16	201-206	26	80C-E04		X
6,3	-5	1/4	213	26	80C-E05	X	
6,3	-5	1/4	201-206-221FR	26	80C-E05		X
8,0	-6	5/16	213-285-293	26	80C-E06	X	
8,0	-6	5/16	201-206-221FR	26	80C-E06		X
10,0	-8	13/32	213-285-293	26	80C-E08	X	
10,0	-8	13/32	201-206-221FR	26	80C-E08		X
12,5	-10	1/2	213-285-293	26	80C-E10	X	
12,5	-10	1/2	201-206-221FR	26	80C-E10		X
16,0	-12	5/8	213-285-293	26	80C-E12	X	
16,0	-12	5/8	201-206-221FR	26	80C-E12		X
22,0	-16	7/8	213-293	26	80C-E16	X	
22,0	-16	7/8	201-206-221FR	26	80C-E16		X

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

KarryKrimp® 2 – PHastkrimp®

Serie 46 / 48

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelisti-sada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm
6	1/4	-4	6,3	492-492ST-692	46	80C-B04	X		23	14,35	14,85
6	1/4	-4	6,3	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B04		X	23	15,35	15,85
8	5/16	-5	7,9	492-492ST-692	46	80C-B05	X		23	16,15	16,65
8	5/16	-5	7,9	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B05		X	23	17,15	17,65
10	3/8	-6	9,5	492-492ST-692	46	80C-B06	X		22	19,30	19,80
10	3/8	-6	9,5	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B06		X	22	20,35	20,85
12	1/2	-8	12,7	492-492ST	46	80C-B08	X		24	22,35	22,85
12	1/2	-8	12,7	441-441RH-461LT-462-462ST-463-692	46	80C-B08		X	24	23,35	23,85
16	5/8	-10	15,9	492-492ST	46	80C-B10	X		25	25,65	26,15
16	5/8	-10	15,9	441-441RH-461LT-462-462ST-692	46	80C-B10		X	25	26,65	27,15
20	3/4	-12	19,1	492-492ST	46	80C-B12	X		25	29,45	29,95
20	3/4	-12	19,1	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B12		X	25	30,50	31,00
25	1	-16	25,4	492-492ST	46	80C-B16	X		29	37,10	37,60
25	1	-16	25,4	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B16		X	29	38,10	38,60
32	1.1/4	-20	31,8	492-492ST	46	80C-B20	X		35	43,95	44,45
32	1.1/4	-20	31,8	461LT-462-462ST	46	80C-B20		X	35	44,95	45,45

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelisti-sada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm
6	1/4	-4	6,3	421SN-422-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C04	X		22	16,40	16,90
6	1/4	-4	6,3	301SN-302-304-421WC-601	48	80C-C04		X	22	17,40	17,90
8	5/16	-5	7,9	421SN-422-441-441RH-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C05	X		24	18,05	18,55
8	5/16	-5	7,9	301SN-302	48	80C-C05		X	24	19,05	19,55
10	3/8	-6	9,5	421SN-422-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C06	X		22	20,35	20,85
10	3/8	-6	9,5	301SN-302	48	80C-C06		X	22	21,35	21,85
12	1/2	-8	12,7	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C08	X		24	23,35	23,85
12	1/2	-8	12,7	301SN-302	48	80C-C08		X	24	24,40	24,90
16	5/8	-10	15,9	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C10	X		25	26,65	27,15
16	5/8	-10	15,9	301SN-302	48	80C-C10		X	25	27,70	28,20
20	3/4	-12	19,1	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C12	X		25	30,50	31,00
20	3/4	-12	19,1	301SN-302	48	80C-C12		X	25	31,50	32,00
25	1	-16	25,4	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C16	X		30	38,10	38,60
25	1	-16	25,4	301SN-302	48	80C-C16		X	30	39,05	39,55
32	1.1/4	-20	31,8	421RH-421SN-422-426-472TC	48	80C-C20	X		46	50,05	50,55
32	1.1/4	-20	31,8	301SN-302-304-811-881	48	80C-C20		X	46	51,05	51,55

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po zalisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

KarryKrimp® 2 – PHastkrimp®

Serie 70, 71, 73, 78, 79



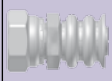




hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadla (čelisti- sada)	lisovací kroužek		hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování		*
DN	palec	rozměr	mm				R01 stříbrný	R02 černý		mm	mm	
10	3/8	-6	9,5	371LT-372-372RH-701	70	83C-D06		X	27	25,15	25,65	*
10	3/8	-6	9,5	721TC	71	83C-D06	X		28	24,15	24,65	*
12	1/2	-8	12,7	371LT-372-372RH-701	70	83C-D08		X	33	28,95	29,45	*
12	1/2	-8	12,7	721TC	71	83C-D08	X		33	27,95	28,45	*
16	5/8	-10	15,9	371LT-372-372RH-701	70	83C-D10		X	35	32,00	32,50	*
16	5/8	-10	15,9	721TC	71	83C-D10	X		36	31,00	31,50	*
20	3/4	-12	19,1	371LT-372-372RH-701	70	83C-D12		X	38	35,45	35,95	*
20	3/4	-12	19,1	721TC	71	83C-D12	X		37	34,40	34,90	*
20	3/4	-12	19,1	731	73	80C-L12	X		48	36,05	36,55	*
20	3/4	-12	19,1	78C-781	78	80C-L12	X		48	36,05	36,55	*
25	1	-16	25,4	371LT-372-372RH-701	70	83C-D16		X	46	44,10	44,60	*
25	1	-16	25,4	721TC	71	83C-D16	X		45	43,05	43,55	*
25	1	-16	25,4	731	73	80C-L16	X		51	43,95	44,45	*
25	1	-16	25,4	78C-781	78	80C-L16	X		51	43,95	44,45	*
32	1.1/4	-20	31,8	721TC-774	71	83C-D20	X		46	51,45	51,95	*

* Pro koncovky z nerezové oceli může být průměr po slisování až o 0,25 mm větší, než je uvedeno v tabulce.

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

Parkrimp® 2

Serie 26

 hadice I.D. mm rozměr palec			 typ hadice	 koncovka serie	 lisovadlo (čelistí sada)	 lisovací kroužek 83C-R02	 distanční deska 83C-R02H	 adaptér- vložka 83C-OCB
5,0	-4	3/16	213-285-293	26	80C-E04			X
5,0	-4	3/16	201-206	26	80C-E04	X		X
6,3	-5	1/4	213	26	80C-E05			X
6,3	-5	1/4	201-206-221FR	26	80C-E05	X		X
8,0	-6	5/16	213-285-293	26	80C-E06			X
8,0	-6	5/16	201-206-221FR	26	80C-E06	X		X
10,0	-8	13/32	213-285-293	26	80C-E08			X
10,0	-8	13/32	201-206-221FR	26	80C-E08	X		X
12,5	-10	1/2	213-285-293	26	80C-E10			X
12,5	-10	1/2	201-206-221FR	26	80C-E10	X		X
16,0	-12	5/8	213-285-293	26	80C-E12			X
16,0	-12	5/8	201-206-221FR	26	80C-E12	X		X
22,0	-16	7/8	213-293	26	80C-E16			X
22,0	-16	7/8	201-206-221FR	26	80C-E16	X		X
29,0	-20	1.1/8	213	26	83C-E20			
29,0	-20	1.1/8	201-206	26	83C-E20		X	
35,0	-24	1.3/8	213	26	83C-E24			
35,0	-24	1.3/8	201-206	26	83C-E24		X	
46,0	-32	1.13/16	213	26	83C-E32			
46,0	-32	1.13/16	201-206	26	83C-E32		X	

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

Parkrimp® 2

Serie 46

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadlo (čelisti sada)	1) 83C-R02	2) 83C-R02H	3) 83C-0CB	hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování	
DN	palec	rozměr	mm								mm	mm
6	1/4	-4	6,3	492-492ST-692	46	80C-B04			X	23	14,35	14,85
6	1/4	-4	6,3	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B04	X		X	23	15,35	15,85
8	5/16	-5	7,9	492-492ST-692	46	80C-B05			X	23	16,15	16,65
8	5/16	-5	7,9	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B05	X		X	23	17,15	17,65
10	3/8	-6	9,5	492-492ST-692	46	80C-B06			X	22	19,30	19,80
10	3/8	-6	9,5	441-441RH-461LT-462-462ST-463	46	80C-B06	X		X	22	20,35	20,85
12	1/2	-8	12,7	492-492ST	46	80C-B08			X	24	22,35	22,85
12	1/2	-8	12,7	441-441RH-461LT-462-462ST-463-692	46	80C-B08	X		X	24	23,35	23,85
16	5/8	-10	15,9	492-492ST	46	80C-B10			X	25	25,65	26,15
16	5/8	-10	15,9	441-441RH-461LT-462-462ST-692	46	80C-B10	X		X	25	26,65	27,15
20	3/4	-12	19,1	492-492ST	46	80C-B12			X	25	29,45	29,95
20	3/4	-12	19,1	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B12	X		X	25	30,50	31,00
25	1	-16	25,4	492-492ST	46	80C-B16			X	29	37,10	37,60
25	1	-16	25,4	441-441RH-461LT-462-462ST	46	80C-B16	X		X	29	38,10	38,60
32	1.1/4	-20	31,8	492-492ST	46	80C-B20			X	35	43,95	44,45
32	1.1/4	-20	31,8	461LT-462-462ST	46	80C-B20	X		X	35	44,95	45,45

- 1) lisovací kroužek
2) distanční deska
3) adaptér-vložka

* Pro koncovky z nerezové oceli může být průměr po slisování až o 0,25 mm větší, než je uvedeno v tabulce.

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

Parkrimp® 2

Serie 48

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadlo (čelisti sada)	1) 83C-R02	2) 83C-R02H	3) 83C-0CB	hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování *	
DN	palec	rozměr	mm								mm	mm
6	1/4	-4	6,3	421SN-422-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C04			X	22	16,40	16,90
6	1/4	-4	6,3	301SN-302-304-421WC-601	48	80C-C04	X		X	22	17,40	17,90
8	5/16	-5	7,9	421SN-422-441-441RH-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C05			X	24	18,05	18,55
8	5/16	-5	7,9	301SN-302	48	80C-C05	X		X	24	19,05	19,55
10	3/8	-6	9,5	421SN-422-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C06			X	22	20,35	20,85
10	3/8	-6	9,5	301SN-302	48	80C-C06	X		X	22	21,35	21,85
12	1/2	-8	12,7	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC-493	48	80C-C08			X	24	23,35	23,85
12	1/2	-8	12,7	301SN-302	48	80C-C08	X		X	24	24,40	24,90
16	5/8	-10	15,9	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C10			X	25	26,65	27,15
16	5/8	-10	15,9	301SN-302	48	80C-C10	X		X	25	27,70	28,20
20	3/4	-12	19,1	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C12			X	25	30,50	31,00
20	3/4	-12	19,1	301SN-302	48	80C-C12	X		X	25	31,50	32,00
20	3/4	-12	19,1	811	48	80C-C12	X	X(4)	X	25	32,50	33,00
25	1	-16	25,4	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	80C-C16			X	30	38,10	38,60
25	1	-16	25,4	421SN-422-426-436-441-441RH-451TC-461LT-462-471TC-472TC	48	83C-C16H				30	38,10	38,60
25	1	-16	25,4	301SN-302	48	80C-C16	X		X	30	39,05	39,55
25	1	-16	25,4	301SN-302	48	83C-C16H		X		30	39,05	39,55
25	1	-16	25,4	811	48	80C-C16	X	X(4)	X	30	40,05	40,55
32	1.1/4	-20	31,8	421RH-421SN-422-426-472TC	48	80C-C20			X	46	50,05	50,55
32	1.1/4	-20	31,8	421RH-421SN-422-426-472TC	48	83C-C20H				46	50,05	50,55
32	1.1/4	-20	31,8	301SN-302-304-811-881	48	80C-C20	X		X	46	51,05	51,55
32	1.1/4	-20	31,8	301SN-302-304-811-881	48	83C-C20H		X		46	51,05	51,55
40	1.1/2	-24	38,1	421RH-421SN-422-426-471TC-472TC	48	83C-C24				37	58,15	58,65
40	1.1/2	-24	38,1	301SN-302-304-811-881	48	83C-C24		X		37	59,15	59,65
50	2	-32	50,8	421RH-421SN-422-426-471TC-472TC	48	83C-C32				47	69,45	69,95
50	2	-32	50,8	301SN-302-304-811-881	48	83C-C32		X		47	70,45	70,95

1) lisovací kroužek

2) distanční deska

3) adaptér-vložka

* Pro koncovky z nerezové oceli může být průměr po zalisování až o 0,25 mm větší, než je uvedeno v tabulce.

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po zalisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

Parkrimp® 2

Serie 70, 71, 73, 78, 79, S6

hadice I.D.				typ hadice	koncovka serie	lisovadlo (čelisti sada)	1) 83C-R02	2) 83C-R02H	3) 83C-0CB	hloubka zasunutí mm	rozměr po zalisování *		
DN	palec	rozměr	mm								mm	mm	
10	3/8	-6	9,5	371LT-372-372RH-701	70	83C-D06	X		X	27	25,15	25,65	*
10	3/8	-6	9,5	721TC	71	83C-D06			X	28	24,15	24,65	*
12	1/2	-8	12,7	371LT-372-372RH-701	70	83C-D08	X		X	33	28,95	29,45	*
12	1/2	-8	12,7	721TC	71	83C-D08			X	33	27,95	28,45	*
16	5/8	-10	15,9	371LT-372-372RH-701	70	83C-D10	X		X	35	32,00	32,50	*
16	5/8	-10	15,9	721TC	71	83C-D10			X	36	31,00	31,50	*
20	3/4	-12	19,1	371LT-372-372RH-701	70	83C-D12	X		X	38	35,45	35,95	*
20	3/4	-12	19,1	721TC	71	83C-D12			X	37	34,40	34,90	*
20	3/4	-12	19,1	731	73	80C-L12			X	48	36,05	36,55	
20	3/4	-12	19,1	731	73	83C-L12				48	36,05	36,55	
20	3/4	-12	19,1	78C-781	78	80C-L12			X	48	36,05	36,55	*
20	3/4	-12	19,1	78C-781	78	83C-L12				48	36,05	36,55	*
20	3/4	-12	19,1	791TC-792TC	79	80C-L12			X	56	36,05	36,55	
20	3/4	-12	19,1	791TC-792TC	79	83C-L12				56	36,05	36,55	
25	1	-16	25,4	371LT-372-372RH-701	70	83C-D16	X		X	46	44,10	44,60	*
25	1	-16	25,4	371LT-372-372RH-701	70	83C-D16H		X		46	44,10	44,60	*
25	1	-16	25,4	721TC-774	71	83C-D16			X	45	43,05	43,55	*
25	1	-16	25,4	721TC-774	71	83C-D16H				45	43,05	43,55	*
25	1	-16	25,4	731	73	80C-L16			X	51	43,95	44,45	
25	1	-16	25,4	731	73	83C-L16				51	43,95	44,45	
25	1	-16	25,4	78C-781	78	80C-L16			X	51	43,95	44,45	*
25	1	-16	25,4	78C-781	78	83C-L16				51	43,95	44,45	*
25	1	-16	25,4	791TC-792TC	79	80C-L16			X	58	43,95	44,45	
25	1	-16	25,4	791TC-792TC	79	83C-L16				58	43,95	44,45	
32	1.1/4	-20	31,8	701	70	83C-D20H		X		45	52,45	52,95	*
32	1.1/4	-20	31,8	721TC-774	71	83C-D20			X	46	51,45	51,95	*
32	1.1/4	-20	31,8	721TC-774	71	83C-D20H				46	51,45	51,95	*
32	1.1/4	-20	31,8	731	73	83C-L20				64	54,35	54,85	
32	1.1/4	-20	31,8	78C-781	78	83C-L20				64	54,35	54,85	*
32	1.1/4	-20	31,8	791TC	79	83C-L20				71	54,35	54,85	
40	1.1/2	-24	38,1	721TC-774	71	83C-D24				59	58,15	58,65	*
40	1.1/2	-24	38,1	731	73	83C-L24				63	61,95	62,45	
40	1.1/2	-24	38,1	78C-781	78	83C-L24				63	61,95	62,45	*
40	1.1/2	-24	38,1	791TC	79	83C-L24				75	61,95	62,45	
50	2	-32	50,8	721TC-774	71	83C-D32				63	70,50	71,00	*
50	2	-32	50,8	731	73	83C-L32				72	76,85	77,35	
50	2	-32	50,8	P35	S6	83C-L32				87	76,85	77,35	

- 1) lisovací kroužek
2) distanční deska
3) adaptér-vložka

* Pro koncovky z nerezové oceli může být průměr po slisování až o 0,25 mm větší, než je uvedeno v tabulce.

Konstrukční podklady a technická data podléhají změnám bez předchozího upozornění. Údaje v tabulce o rozměrech po zalisování jsou učeny jako směrnice. Pro zajištění, že se při lisování dodržují rozměry, je třeba v pravidelných intervalech kontrolovat průměr po slisování, který musí odpovídat hodnotě uvedené v tabulce pro lisování.
Tabulky platné k: 2009-03-11

Objednací znak	Strana	Objednací znak	Strana	Objednací znak	Strana	Objednací znak	Strana
015306	Ea-1	13773	Dd-12	19148	Cb-26	1D971	Dc-12
015307	Ea-1	13778	De-12	19226	B2b-4	1D973	Dd-8
025077-PFD	Ea-1	13926	B2b-11	19246	Cb-18	1D978	De-8
10126	B2b-8	13946	Cb-36	19248	Cb-18	1DD48	Cb-10
10146	Cb-28	13948	Cb-36	19270	Db-9	1DK46	Cb-67
10148	Cb-28	13970	Db-19	19271	Dc-9	1DK48	Cb-67
10170	Db-15	13971	Dc-17	19273	Dd-5	1DX46	Cb-68
10171	Dc-13	13973	Dd-13	19278	De-5	1DX48	Cb-68
10173	Dd-9	13978	De-13	19346	Cb-39	1EA46	Cb-22
10178	De-9	13D46	Cb-17	19348	Cb-39	1EA48	Cb-22
101S6	Dg-1	13D48	Cb-17	1B126	B2b-5	1EA70	Db-12
10346	Cb-29	13V26	B2b-10	1B146	Cb-19	1EB46	Cb-23
10348	Cb-29	13V46	Cb-35	1B148	Cb-19	1EB48	Cb-23
10370	Db-16	13V48	Cb-35	1B170	Db-10	1EC46	Cb-24
10371	Dc-14	13V70	Db-18	1B171	Dc-10	1EC48	Cb-24
10373	Dd-10	13V71	Dc-16	1B173	Dd-6	1EC70	Db-13
10378	De-10	13W26	B2b-11	1B178	De-6	1F248	Cb-55
10446	Cb-30	13W46	Cb-36	1B226	B2b-6	1F446	Cb-57
10448	Cb-30	13W48	Cb-36	1B246	Cb-20	1F448	Cb-57
10546	Cb-31	13W70	Db-19	1B248	Cb-20	1F470	Db-33
10548	Cb-31	13W71	Dc-17	1B270	Db-11	1F648	Cb-58
10626	B2b-9	13Y46	Cb-37	1B271	Dc-11	1F948	Cb-59
10646	Cb-32	13Y48	Cb-37	1B273	Dd-7	1FA48	Cb-60
10648	Cb-32	14146	Cb-37	1B278	De-7	1FG48	Cb-54
10670	Db-17	14148	Cb-37	1B446	Cb-21	1FG70	Db-32
10671	Dc-15	14926	B2b-19	1B448	Cb-21	1FU46	Cb-61
10673	Dd-11	14946	Cb-56	1B546	Cb-27	1FU48	Cb-61
10678	De-11	14948	Cb-56	1B548	Cb-27	1GU46	Cb-62
106S6	Dg-2	14A73	Dd-14	1C046	Cb-5	1GU48	Cb-62
10826	B2b-12	14A78	De-14	1C048	Cb-5	1J146	Cb-50
10846	Cb-33	14AS6	Dg-3	1C346	Cb-6	1J148	Cb-50
10848	Cb-33	14F73	Dd-15	1C348	Cb-6	1J170	Db-30
10C46	Cb-13	14F78	De-15	1C448	Cb-7	1J546	Cb-51
10C48	Cb-13	14FS6	Dg-4	1C546	Cb-8	1J548	Cb-51
10C70	Db-6	14N73	Dd-16	1C548	Cb-8	1J746	Cb-48
10C71	Dc-6	14N78	De-16	1C646	Cb-16	1J748	Cb-48
10C73	Dd-2	14NS6	Dg-5	1C648	Cb-16	1J770	Db-28
10C78	De-2	159PT26	B2b-17	1C946	Cb-12	1J771	Dc-27
10C79	Df-2	15D48	Cb-11	1C948	Cb-12	1J773	Dd-22
11546	Cb-40	15H26	B2b-15	1C970	Db-5	1J778	De-26
11548	Cb-40	15LPT26	B2b-18	1C971	Dc-5	1J779	Df-8
11570	Db-20	15S26	B2b-14	1C973	Dd-1	1J946	Cb-49
11571	Dc-18	15T26	B2b-16	1C978	De-1	1J948	Cb-49
11573	Dd-14	16826	B2b-9	1C979	Df-1	1J970	Db-29
11578	De-14	16846	Cb-32	1CA26	B2b-1	1J971	Dc-28
11671	Dc-19	16848	Cb-32	1CA46	Cb-1	1J973	Dd-23
11746	Cb-41	16870	Db-17	1CA48	Cb-1	1J978	De-27
11748	Cb-41	16871	Dc-15	1CA70	Db-1	1J979	Df-9
11770	Db-21	16A46	Cb-43	1CA71	Dc-1	1JC26	B2b-13
11771	Dc-20	16A48	Cb-43	1CE26	B2b-2	1JC46	Cb-46
11773	Dd-15	16A70	Db-23	1CE46	Cb-2	1JC48	Cb-46
11778	De-15	16A71	Dc-22	1CE48	Cb-2	1JC70	Db-26
11946	Cb-42	16A73	Dd-17	1CE70	Db-2	1JC71	Dc-25
11948	Cb-42	16A78	De-17	1CE71	Dc-2	1JC73	Dd-20
11970	Db-22	16A79	Df-4	1CF26	B2b-3	1JC78	De-24
11971	Dc-21	16AS6	Dg-6	1CF46	Cb-3	1JD46	Cb-53
11973	Dd-16	16F46	Cb-44	1CF48	Cb-3	1JD48	Cb-53
11978	De-16	16F48	Cb-44	1CF70	Db-3	1JM46	Cb-52
11C46	Cb-14	16F70	Db-24	1CF71	Dc-3	1JM48	Cb-52
11C48	Cb-14	16F71	Dc-23	1CW46	Cb-69	1JM70	Db-31
11C70	Db-7	16F73	Dd-18	1CW48	Cb-69	1JM73	Dd-24
11C71	Dc-7	16F78	De-18	1D046	Cb-4	1JM78	De-28
11C73	Dd-3	16F79	Df-5	1D048	Cb-4	1JS46	Cb-47
11C78	De-3	16FS6	Dg-7	1D070	Db-4	1JS48	Cb-47
11C79	Df-3	16N46	Cb-45	1D071	Dc-4	1JS70	Db-27
11D46	Cb-9	16N48	Cb-45	1D246	Cb-15	1JS71	Dc-26
11D48	Cb-9	16N70	Db-25	1D248	Cb-15	1JS73	Dd-21
13346	Cb-34	16N71	Dc-24	1D270	Db-8	1JS78	De-25
13348	Cb-34	16N73	Dd-19	1D271	Dc-8	1JS79	Df-7
13726	B2b-10	16N78	De-19	1D273	Dd-4	1L946	Cb-38
13746	Cb-35	16N79	Df-6	1D278	De-4	1L948	Cb-38
13748	Cb-35	16NS6	Dg-8	1D946	Cb-25	1MU46	Cb-63
13770	Db-18	19126	B2b-7	1D948	Cb-25	1MU48	Cb-63
13771	Dc-16	19146	Cb-26	1D970	Db-14	1MU70	Db-34

Objednací znak	Strana	Objednací znak	Strana	Objednací znak	Strana	Objednací znak	Strana
1MZ46	Cb-64	422	Ca-8	82CE-003	Ea-2	CARG	Eb-3
1MZ48	Cb-64	424	Ca-9	82CE-061	Ea-2	DP	B1b-36
1NW46	Cb-70	426	Ca-10	82CE-0AP	Ea-6	DR	B1b-37
1NW48	Cb-70	436	Ca-11	82CE-0EP	Ea-6	EARG	Eb-2
1PW46	Cb-71	441	Ca-12	82C-R01	Ea-2	EM10.P	Ea-8
1PW48	Cb-71	441RH	Ca-13	82C-R01-PFD	Ea-1	FHS	Eb-1
1T126	B2b-20	451TC	Ca-14	82C-R02	Ea-1	FS-F	Eb-10
1UT46	Cb-65	461LT	Ca-15	82C-R02	Ea-2	H896137	Ea-18
1UT48	Cb-65	462	Ca-16	830M	B1a-4	H899770	Ea-19
1XA78	De-20	462ST	Ca-17	831	B1a-5	H899771	Ea-17
1XF78	De-21	463	Ca-18	836	B1a-6	H899959	Ea-17
1XG78	De-22	471TC	Ca-19	837BM	B1a-7	HG	Eb-11
1XN78	De-23	472TC	Ca-19	837PU-Plus	B1a-8	Hoze-Oil	Ea-18
1XU48	Cb-66	492	Ca-20	838M	B1a-9	M	Eb-4
1XU70	Db-35	492ST	Ca-21	83C-A16H	Ea-7	M1H	Eb-1
1XU71	Dc-29	493	Ca-22	83C-A20H	Ea-7	M2H	Eb-1
1XY70	Db-36	50H	Eb-1	83C-A24	Ea-7	P35	Da-10
2-0	Eb-2	51H	Eb-1	83C-A32	Ea-7	PG	Eb-11
201	B2a-1	600.4	Ea-17	83C-C16H	Ea-7	PS	Eb-9
206	B2a-2	601	B2a-7	83C-C20H	Ea-7	S	Eb-5
213	B2a-3	611050G	Ea-18	83C-C24	Ea-7	SG	Eb-7
2-2	Eb-3	611HT	B2a-8	83C-C32	Ea-7	SS-N	Eb-5
221FR	B2a-4	681DB	B2a-9	83C-D06	Ea-7	T891179	Ea-9
285	B2a-5	692	Ca-23	83C-D06	Ea-7	T891179	Ea-10
293	B2a-6	692Twin	Ca-24	83C-D08	Ea-7	T891180	Ea-11
30182	B1b-20	701	Da-5	83C-D08	Ea-7	T905871	Ea-11
301SN	Ca-1	711509	Eb-2	83C-D10	Ea-7	TH11-3	Ea-18
302	Ca-2	721TC	Da-6	83C-D10	Ea-7	TH3-13-12V	Ea-12
30282	B1b-22	731	Da-7	83C-D12	Ea-7	TH3-13-3PH	Ea-12
30382	B1b-23	774	Da-8	83C-D12	Ea-7	TH3-13-BS	Ea-12
304	Ca-3	781	Da-9	83C-D16	Ea-7	TH3-13-BT	Ea-12
30682	B1b-24	791TC	Da-11	83C-D16	Ea-7	TH3-14-3PH	Ea-13
30882	B1b-27	792TC	Da-12	83C-D16H	Ea-7	TH3-14-BS	Ea-13
31382	B1b-21	801	B1a-1	83C-D16H	Ea-7	TH3-14-BT	Ea-13
31D82	B1b-10	804	B1a-2	83C-D20	Ea-7	TH3-15-3PH	Ea-14
33482	B1b-19	80C-A04	Ea-7	83C-D20	Ea-7	TH3-15-BAR	Ea-14
33782	B1b-25	80C-A05	Ea-7	83C-D20H	Ea-7	TH3-15-BS	Ea-14
33982	B1b-26	80C-A06	Ea-7	83C-D20H	Ea-7	TH3-15-BTF	Ea-14
33V82	B1b-25	80C-A08	Ea-7	83C-D24	Ea-7	TH3-15-BTS	Ea-14
33W82	B1b-26	80C-A10	Ea-7	83C-D24	Ea-7	TH3-2	Ea-10
34982	B1b-34	80C-A12	Ea-7	83C-D32	Ea-7	TH3-2-12VDC	Ea-9
35C82	B1b-11	80C-A16	Ea-7	83CE-083U	Ea-5	TH3-3	Ea-11
36882	B1b-24	80C-A20	Ea-7	83C-E20	Ea-7	TH4-10	Ea-15
36C82	B1b-12	80C-B04	Ea-7	83C-E24	Ea-7	TH4-4U	Ea-16
371LT	Da-1	80C-B05	Ea-7	83C-E32	Ea-7	TH4-7	Ea-15
372	Da-2	80C-B06	Ea-7	83CE-380U	Ea-5	TH4-8	Ea-15
372RH	Da-3	80C-B08	Ea-7	83C-L12	Ea-7	TH4-9	Ea-15
372TC	Da-4	80C-B10	Ea-7	83C-L16	Ea-7	TH4-9-1	Ea-15
37C82	B1b-13	80C-B12	Ea-7	83C-L20	Ea-7	TH5-3	Ea-19
38282	B1b-35	80C-B16	Ea-7	83C-L24	Ea-7	TH5-3-BM	Ea-19
39182	B1b-18	80C-B20	Ea-7	83C-L32	Ea-7	TH6-6	Ea-17
39282	B1b-14	80C-C04	Ea-7	83C-L32	Ea-7	TH6-7	Ea-17
39B82	B1b-4	80C-C05	Ea-7	83C-U12	Ea-7	TH6-7-30	Ea-17
39C82	B1b-5	80C-C06	Ea-7	83C-U12	Ea-7	TH6-7-55	Ea-17
3AF82	B1b-30	80C-C08	Ea-7	83C-U16	Ea-7	TH7-12	Ea-20
3B182	B1b-15	80C-C10	Ea-7	83C-U16	Ea-7	TH7-13	Ea-20
3B282	B1b-16	80C-C12	Ea-7	853009	Eb-6	TH7-14	Ea-21
3C382	B1b-1	80C-C16	Ea-7	85C-061	Ea-3	TH7-15	Ea-21
3C482	B1b-2	80C-C20	Ea-7	85C-0AP	Ea-6	TM160x2,5x20	Ea-8
3C582	B1b-3	80C-E04	Ea-7	85CE-003	Ea-3	UPTH-22b	Ea-16
3CA82	B1b-6	80C-E05	Ea-7	85CE-061	Ea-3	UPTH-11b-PW3	Ea-16
3CE82	B1b-7	80C-E06	Ea-7	85CE-0HP	Ea-6	UPTS 100	Ea-16
3CF82	B1b-8	80C-E08	Ea-7	85C-R01	Ea-3	VERG	Eb-2
3D082	B1b-9	80C-E10	Ea-7	85C-R01	Ea-4	VURG	Eb-2
3D982	B1b-17	80C-E12	Ea-7	85C-R02	Ea-3	VW121	B1b-33
3FF82	B1b-29	80C-E16	Ea-7	85C-R02	Ea-4	WKS	Eb-12
3JC82	B1b-28	80C-L12	Ea-7	881	Ca-26	XARG	Eb-3
3NM82	B1b-31	80C-L16	Ea-7	89CE-061	Ea-4		
3YW82	B1b-32	811	Ca-25	94C-001-PFD	Ea-1		
402	Ca-4	821FR	B1a-3	94C-MKS2	Ea-1		
405.906	Ea-19	82C-00L	Ea-2	AG	Eb-8		
421RH	Ca-5	82C-00L	Ea-6	AM	Eb-6		
421SN	Ca-6	82C-061	Ea-2	AR	Eb-6		
421WC	Ca-7	82C-2HP	Ea-6	AS	Eb-9		

Parker's Motion & Control Technologies

At Parker, we're guided by a relentless drive to help our customers become more productive and achieve higher levels of profitability by engineering the best systems for their requirements. It means looking at customer applications from many angles to find new ways to create value. Whatever the motion and control technology need, Parker has the experience, breadth of product and global reach to consistently deliver. No company knows more about motion and control technology than Parker. For further information call free on 00800 27 27 5374.



AEROSPACE

Key Markets

- Aircraft engines
- Business & general aviation
- Commercial transports
- Land-based weapons systems
- Military aircraft
- Missiles & launch vehicles
- Regional transports
- Unmanned aerial vehicles

Key Products

- Flight control systems & components
- Fluid conveyance systems
- Fluid metering delivery & atomization devices
- Fuel systems & components
- Hydraulic systems & components
- Inert nitrogen generating systems
- Pneumatic systems & components
- Wheels & brakes



HYDRAULICS

Key Markets

- Aerospace
- Aerial lift
- Agriculture
- Construction machinery
- Forestry
- Industrial machinery
- Mining
- Oil & gas
- Power generation & energy
- Truck hydraulics

Key Products

- Diagnostic equipment
- Hydraulic cylinders & accumulators
- Hydraulic motors & pumps
- Hydraulic systems
- Hydraulic valves & controls
- Power take-offs
- Rubber & thermoplastic hose & couplings
- Tube fittings & adapters
- Quick disconnects



CLIMATE CONTROL

Key Markets

- Agriculture
- Air conditioning
- Food, beverage & dairy
- Life sciences & medical
- Precision cooling
- Processing
- Transportation

Key Products

- CO² controls
- Electronic controllers
- Filter driers
- Hand shut-off valves
- Hose & fittings
- Pressure regulating valves
- Refrigerant distributors
- Safety relief valves
- Solenoid valves
- Thermostatic expansion valves



PNEUMATICS

Key Markets

- Aerospace
- Conveyor & material handling
- Factory automation
- Life science & medical
- Machine tools
- Packaging machinery
- Transportation & automotive

Key Products

- Air preparation
- Brass fittings & valves
- Manifolds
- Pneumatic accessories
- Pneumatic actuators & grippers
- Pneumatic valves & controls
- Quick disconnects
- Rotary actuators
- Rubber & thermoplastic hose & couplings
- Structural extrusions
- Thermoplastic tubing & fittings
- Vacuum generators, cups & sensors





PROCESS CONTROL

Key Markets

- Chemical & refining
- Food, beverage & dairy
- Medical & dental
- Microelectronics
- Oil & gas
- Power generation

Key Products

- Analytical sample conditioning products & systems
- Fluoropolymer chemical delivery fittings, valves & pumps
- High purity gas delivery fittings, valves & regulators
- Instrumentation fittings, valves & regulators
- Medium pressure fittings & valves
- Process control manifolds



ELECTROMECHANICAL

Key Markets

- Aerospace
- Factory automation
- Life science & medical
- Machine tools
- Packaging machinery
- Paper machinery
- Plastics machinery & converting
- Primary metals
- Semiconductor & electronics
- Textile
- Wire & cable

Key Products

- AC/DC drives & systems
- Electric actuators
- Controllers
- Gantry robots
- Gearheads
- Human machine interfaces
- Industrial PCs
- Inverters
- Linear motors, slides and stages
- Precision stages
- Stepper motors
- Servo motors, drives & controls
- Structural extrusions



FILTRATION

Key Markets

- Food & beverage
- Industrial machinery
- Life sciences
- Marine
- Mobile equipment
- Oil & gas
- Power generation
- Process
- Transportation

Key Products

- Analytical gas generators
- Compressed air & gas filters
- Condition monitoring
- Engine air, fuel & oil filtration & systems
- Hydraulic, lubrication & coolant filters
- Process, chemical, water & microfiltration filters
- Nitrogen, hydrogen & zero air generators



SEALING & SHIELDING

Key Markets

- Aerospace
- Chemical processing
- Consumer
- Energy, oil & gas
- Fluid power
- General industrial
- Information technology
- Life sciences
- Military
- Semiconductor
- Telecommunications
- Transportation

Key Products

- Dynamic seals
- Elastomeric o-rings
- EMI shielding
- Extruded & precision-cut, fabricated elastomeric seals
- Homogeneous & inserted elastomeric shapes
- High temperature metal seals
- Metal & plastic retained composite seals
- Thermal management



FLUID & GAS HANDLING

Key Markets

- Aerospace
- Agriculture
- Bulk chemical handling
- Construction machinery
- Food & beverage
- Fuel & gas delivery
- Industrial machinery
- Mobile
- Oil & gas
- Transportation
- Welding

Key Products

- Brass fittings & valves
- Diagnostic equipment
- Fluid conveyance systems
- Industrial hose
- PTFE & PFA hose, tubing & plastic fittings
- Rubber & thermoplastic hose & couplings
- Tube fittings & adapters
- Quick disconnects

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Parker Worldwide

AE – UAE, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Eastern Europe, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgium, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BR – Brazil, Cachoeirinha RS
Tel: +55 51 3470 9144

BY – Belarus, Minsk
Tel: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

CH – Switzerland, Etoy
Tel: +41 (0) 21 821 02 30
parker.switzerland@parker.com

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 5031 2525

CZ – Czech Republic, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germany, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Denmark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spain, Madrid
Tel: +34 902 33 00 01
parker.spain@parker.com

FI – Finland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Greece, Athens
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

HU – Hungary, Budapest
Tel: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Ireland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

IT – Italy, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

JP – Japan, Tokyo
Tel: +(81) 3 6408 3901

KR – South Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

LV – Latvia, Riga
Tel: +371 6 745 2601
parker.latvia@parker.com

MX – Mexico, Apodaca
Tel: +52 81 8156 6000

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NL – The Netherlands, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norway, Ski
Tel: +47 64 91 10 00
parker.norway@parker.com

NZ – New Zealand, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

PL – Poland, Warsaw
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucharest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Moscow
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Sweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

SK – Slovakia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 717 8140

TR – Turkey, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

UA – Ukraine, Kiev
Tel: +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – United Kingdom, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

VE – Venezuela, Caracas
Tel: +58 212 238 5422

ZA – South Africa, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

